

## Проушина для пневмоцилиндров по ISO 6431



### Описание

Проушина для пневмоцилиндров по ISO 6431 представляет собой стандартизированный узел шарнирного крепления, предназначенный для монтажа пневматических цилиндров на базе штока в соответствии с международными нормами. Эти компоненты обеспечивают надежное соединение между штоком цилиндра и приводимым в движение механизмом, компенсируя возможные перекосы и обеспечивая свободу углового перемещения. Основная функция изделия заключается в передаче усилия от штока на рабочее звено с минимальным износом сопрягаемых поверхностей.

Оборудование серийно поставляется в алюминиевом исполнении, что гарантирует оптимальное соотношение прочности и массы. Вес и габаритные размеры компонентов зависят от присоединительного диаметра штока. Диаметр проушины для пневмоцилиндров по ISO 6431 варьируется от 32 до 250 миллиметров, а масса — соответственно от 54 до 6200 граммов. Данная продукция классифицируется в соответствии с Кодом ТН ВЭД 8466 93 000 0, относящимся к прочим частям для пневматических инструментов и машин.

### Технические характеристики и конструктивные особенности

Узел спроектирован для эксплуатации в составе стандартных промышленных пневмосистем. Преимущественно, данные проушины для пневмоцилиндров по ISO 6431 применяются в условиях стандартного заводского цеха при комнатной температуре и нормальной влажности. Выбор конкретной модели должен основываться на диаметре штока цилиндра и требуемой нагрузочной способности.

Диаметр, мм	B, мм	D, мм	E, мм	G, мм	R, мм	Z, мм	CM, мм	MR, мм	Вес, г	Маркировка
32	10	6.6	45	10	32.5	22	26	10	54	A32-06
40	10	6.6	52	12	38	25	28	12	76	A40-06
50	11	9	65	12	46.5	27	32	12	124	A50-06
63	12	9	75	16	56.5	32	40	16	212	A63-06
80	14	11	95	16	72	36	50	16	420	A80-06
100	16	11	115	20	89	41	60	20	666	A100-06
125	20	14	140	25	110	50	70	25	1264	A125-06
160	20	18	180	30	140	55	90	25	1864	A160-06
200	25	18	220	30	175	60	90	25	2950	A200-06

Диаметр В, мм	D, мм	E, мм	G, мм	R, мм	Z, мм	CM, мм	MR, мм	Вес, г	Маркировка
250	25	22	270	40	220	70	110	40	6200 A250-06

В цехе наладчик говорит коллеге: «Слушай, ты не подскажешь, какой размер проушины для пневмоцилиндра по ISO 6431 нужен для нашего нового пресса? А то грустно как-то: шток есть, а повесить не на что!»

## Преимущества и особенности эксплуатации

- **Стандартизация и совместимость:** Соответствие международным стандартам ISO 6431, VDMA 24562 и AFNOR NFE 49-003 гарантирует взаимозаменяемость с цилиндрами мировых производителей и упрощает поиск аналогов.
- **Высокая надежность соединения:** Конструкция рассчитана на циклические нагрузки, характерные для пневмоприводов, что минимизирует риск выхода из строя узла крепления и снижает простои оборудования.
- **Легкость установки:** Унифицированная конструкция проушины для пневмоцилиндров по ISO 6431 и четкая маркировка позволяют быстро произвести замену или монтаж без использования специального инструмента.
- **Оптимальный материал:** Алюминиевый сплав обеспечивает достаточную прочность при минимальном весе, что снижает инерционную нагрузку на шток и сам механизм.
- **Увеличение ресурса системы:** Правильно подобранный узел крепления позволяет избежать перекосов штока и неравномерного износа уплотнений, продлевая общий срок службы как самого цилиндра, так и проушины для пневмоцилиндров по ISO 6431.

**Изображение:** Проушины для пневмоцилиндров по стандарту ISO 6431 в алюминиевом исполнении. Видны конструктивные особенности и обозначение размера.

## Принцип работы и область применения

Проушина монтируется на резьбовой или иной хвостовик штока пневматического цилиндра. Через отверстие для пальца она соединяется с навесным оборудованием или кронштейном. Движение штока под действием давления сжатого воздуха передается через проушину, обеспечивая поворотное или линейное перемещение рабочего органа с компенсацией небольших угловых отклонений. Таким образом, данный элемент является необходимым звеном между приводом и исполнительным механизмом.

Проушины для пневмоцилиндров по ISO 6431 активно используются в составе промышленных прессов, станков с ЧПУ, систем автоматизации технологических линий, подъемно-транспортного оборудования, а также в строительной и упаковочной технике, где применяются пневматические приводы.

## Типичные ошибки при подборе

1. **Выбор только по наружному диаметру:** Необходимо убедиться в совпадении всех посадочных размеров (В, D, CM, Z) с параметрами штока и пальца, а не только диаметра (например, 32, 40, 50 мм). Неправильный подбор может привести к люфту или заклиниванию.
2. **Игнорирование маркировки:** Отказ от проверки заводской маркировки (A32-06,

A100-06 и т.д.) может привести к установке не той модификации, даже если визуально изделия похожи.

- 3. Пренебрежение каталогом производителя цилиндра:** Рекомендуется сверять типоразмер проушины для пневмоцилиндров по ISO 6431 с рекомендациями производителя цилиндра, а не подбирать его «на глаз».

## Расшифро...