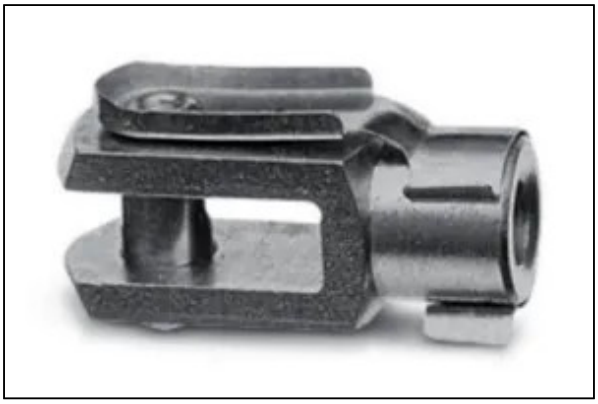
Вилка для штока модель G для пневмоцилиндров серии 40



Описание

Вилка для штока, модификация G, предназначена для надёжного соединения подвижного элемента технологического оборудования со штоком пневматического цилиндра серии 40. Данный элемент крепления обеспечивает передачу усилия и корректное кинематическое взаимодействие в пневмоприводах.

Описание и назначение

Вилка для штока модели G является стандартизированным соединительным элементом, применяемым в пневмосистемах с цилиндрами серии 40. Основная функция – создание шарнирного соединения между штоком цилиндра и приводимым в движение механизмом, что обеспечивает компенсацию возможных перекосов и снижение паразитных нагрузок.

Вилки для штока моделей G-50-63, G-80-100, G-41-125, G-160-200, G-250 по своим габаритным и присоединительным размерам полностью соответствуют требованиям международного стандарта ISO 8140, что гарантирует взаимозаменяемость и простоту интеграции.

Масса, габариты и код ТН ВЭД

Изделие относится к компонентам пневмооборудования. Код ТН ВЭД для подобной продукции – 8412 90 000 0. Общий диапазон массы моделей составляет от 332 грамм до 8.2 килограмма. Полная таблица габаритных размеров и массы представлена ниже.

"Приходит инженер на склад за вилкой для штока модели G. Складской спрашивает: 'Для какого цилиндра-то?' Инженер в ответ: 'Для того, у которого шток взад-вперёд ходит, а вилка на конце нужна, чтобы зацепиться было за что!' Вот и вся спецификация."

Технические характеристики

Параметр	Значение / Описание
Применение	Для крепления нагрузки к штоку пневмоцилиндра серии 40.

Материал корпуса	Оцинкованная сталь.
Стандарт соответствия	ISO 8140.
Вид соединения	Резьбовое соединение на штоке цилиндра и отверстие под палец (вилка).
Рабочая среда	Сжатый воздух стандартного промышленного качества.
Диапазон рабочих температур	От -20°C до +80°C.
Тип нагрузки	Циклическая, растяжение/сжатие.

Габаритные и присоединительные размеры вилки для штока модель G

Чертёж вилки для штока модели G с обозначением ключевых монтажных размеров.

Модель	Ø	ØCK	LE	CM	CL	ER	CE	KK (Резьба штока)	B	ØB1	Вес, кг
G-50-63	50-63	16	32	16	32	19	68	M16x1,5	40	26	0.332
G-80-100	80-100	20	40	20	40	25	80	M20x1,5	48	34	0.671
G-41-125	125	30	55	30	55	38	110	M27x2	74	48	1.8
G-160-200	160-200	35	72	35	70	44	144	M36x2	92	60	3.9
G-250	250	40	84	40	85	-	168	M42x2	96	-	8.2

Таблица 1: Габаритные размеры и масса вилки для штока модели G для пневмоцилиндров серии 40. Размеры в мм.

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование вилки для штока модели G от бренда ГИДРАВЛИК в составе пневмоцилиндров серии 40 обеспечивает несколько ключевых выгод для инженеров и сервисных служб:

1. Унификация и взаимозаменяемость. Соответствие стандарту ISO 8140 позволяет заменять компоненты различных производителей, сокращая время ремонта и упрощая подбор аналогов.

2. Повышенный ресурс соединения. Изготовление из оцинкованной стали обеспечивает устойчивость к коррозии в условиях стандартной промышленной

атмосферы, увеличивая межсервисный интервал.

3. Простота монтажа и демонтажа. Чётко стандартизированные резьбовые соединения (KK) и отверстия под палец (ER, ØB1) минимизируют ошибки при сборке.

4. Снижение паразитных нагрузок на цилиндр. Конструкция вилки обеспечивает степень свободы, компенсирующую несоосности, что снижает износ уплотнений и направляющих штока пневмоцилиндра.

5. Широкая доступность. Популярность серии 40 и стандарта ISO 8140 гарантирует доступность как самих вилок для штока модели G, так и совместимых комплектующих (пальцев, стопорных колец).

Принцип работы и монтаж

Вилка для штока модель G устанавливается на торцевую резьбовую часть штока пневмоцилиндра серии 40. Она служит промежуточным звеном между штоком и нагружаемым объектом (рычагом, кареткой, заслонкой). Соединение с объектом осуществляется через сквозное отверстие во "втулке" вилки (размер ER) с помощью стандартного цилиндрического пальца и элементов его фиксации. При ходе цилиндра усилие передаётся через вилку, обеспечивая необходимое перемещение. Конструкция вилки модели G рассчитана на работу в режиме циклического нагружения, характерного для пневмоавтоматики.

Условное обозначение модели

Шифр модели вилки для штока имеет следующую логику: Буква **G** обозначает тип фурнитуры – вилка (от англ. "Gable mount" или устоявшееся обозначение). Последующие числа указывают на диапазон диаметров цилиндра (поршня), для которого предназначена вилка, или на конкретный диаметр. Например:

- **G-50-63**: Вилка для цилиндров серии 40 с диаметром поршня 50 или 63 мм.
- **G-80-100**: Для диаметров 80 и 100 мм.
- **G-41-125**: Модель для цилиндра диаметром 125 мм (индекс 41 может указывать на особенность исполнения).
- **G-160-200**: Для диаметров 160 и 200 мм.
- **G-250**: Для цилиндра диаметром 250 мм.

Подбор нужной вилки для штока модели G осуществляется по диаметру используемого цилиндра и требуемым присоединительным размерам (резьба KK, размеры под палец ER и ØB1).

Температурный режим и ресурс работы

Рекомендованный диапазон температур эксплуатации вилки для штока модели G составляет от -20°C до +80°C. Ресурс изделия определяется не столько его к…