

## Гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630



### Описание

Надежное управление потоками пластичной смазки в двухмагистральных системах – это то, для чего предназначены гидрораспределители 1-2, 2-2-63 и 2-2-16. Эти компоненты являются основой для циклического переключения напорной и возвратной магистралей в смазочных станциях, обеспечивая бесперебойную работу механизмов. Правильный выбор гидрораспределителя для конкретной станции централизованной смазки – ключ к повышению ресурса оборудования.

### Серия гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16: описание и назначение

Гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630 представляют собой линейно-золотниковые устройства, стандартизированные ГОСТ 9417-75. Их основная функция – попеременное подключение двух рабочих магистралей (I и II) к напорному и дренажному каналам, что позволяет осуществлять циклическую подачу смазки по петлевой (или прогрессивной) схеме. Все модели **гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16** спроектированы для работы с пластичными смазочными материалами, такими как солидолы и литиевые смазки.

### Таблица технических характеристик

Модель распределителя	Условный проход, мм	Рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>	Номинальная производительность, л/мин	Давление срабатывания золотника, кгс/см <sup>2</sup>	Тип рабочей среды
1-2 ГОСТ 9417-75	12	200	0,63	65	Пластичные смазки
2-2-63	12	200	0,63	65	(пенетрация от 260), ГОСТ 9433-73,
2-2-16	12	200	0,16	65	4366-76, вода

Важной особенностью **гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630** является унификация присоединительных размеров – все они имеют

резьбу М33х1.5 для подключения в систему.

## Габариты, вес и код ТН ВЭД

Конструктивно все распределители данной серии унифицированы по корпусу, что упрощает их монтаж и взаимозаменяемость в рамках станций. Вес каждого устройства составляет 10,5 кг, а габаритные размеры – 251 мм в длину, 275 мм в ширину и 85 мм в высоту. Код ТН ВЭД для данных гидрораспределителей обычно относится к группе 8481 – «Краны, вентили и аналогичные устройства для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн или баков, включая редукционные и термостатические клапаны».

## Устройство и принцип работы

**Гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16** состоят из корпуса, в который установлены два основных элемента: рабочий и распределительный золотники. В комплектацию также входят предохранительный клапан, два регулировочных клапана для настройки давления срабатывания и, в некоторых исполнениях, контрольные манометры.

Принцип действия основан на гидравлическом управлении золотниками. Смазка от насоса поступает в одну из магистралей (например, I). После того как все дозаторы на этой линии отработают, давление в ее конце возрастает. При достижении значения в 65 кгс/см<sup>2</sup> (настроено регулировочным клапаном) происходит переключение распределительного золотника. Это приводит к перемещению рабочего золотника, который соединяет теперь магистраль II с напором, а магистраль I – со сливом в бак. Таким образом, работа **гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630** является полностью автоматической и циклической.

## Температурный режим и ресурс

Завод-изготовитель рекомендует эксплуатировать данные распределители при температуре окружающей среды и смазочного материала в диапазоне от +10 до +40 °С. Это связано с вязкостными характеристиками пластичных смазок. Использование морозостойких смазок (например, Зимол-201) может расширить нижний предел до -20 °С. Срок службы при соблюдении условий эксплуатации и применении рекомендованных марок смазки составляет несколько лет (до капитального ремонта).

Что общего у смазочной станции и хорошего анекдота? Оба работают благодаря правильной «подаче» и своевременному «переключению». Главное – не перепутать, где у вас гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630, а где – кнопка «пауза» на собрании!

## Область применения и совместимое оборудование

Данные модели предназначены для интеграции в двухмагистральные системы централизованной смазки. Они являются ключевыми компонентами смазочных станций типа ССД-0630, а также совместимы с другими станциями, изготовленными по ГОСТ 11700-73, такими как 0075-1, 0100-1, 0600-1, 0630-1. Оборудование, где применяются **гидрораспределители 1-2, 2-2-63, 2-2-16**, включает прессы, прокатные станы, дробилки, мощные подшипниковые узлы конвейеров и другое промышленное оборудование, требующее дозированной подачи густой смазки.

## Состав ремонтного комплекта и часто заменяемые части

Наиболее подвержены износу уплотнительные элементы золотников, манжеты и пружины регулировочных клапанов. При ремонте и техническом обслуживании следует проверить состояние рабочих поверхностей золотников и корпуса на предмет задиров. Стандартный ремкомплект для **гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630** включает в себя:

Наименование детали	Материал	Кол-во, шт.
Комплект уплотнений золотника (набор манжет и колец)	Резина НИРИТ, паронит	1
Пружина регулировочного клапана	Сталь пружинная	2
Уплотнительные прокладки под крышки	Паронит или резина	1 набор

## Условное обозначение моделей

Маркировка распределителей расшифровывается следующим образом:

- **1-2**: Усиленная конструкция с дополнительными клапанами и манометрами по ГОСТ 9417-75.
- **2-2**: Базовая серия двухлинейных распределителей.
- **63 / 16**: Цифра после дефиса указывает на номинальную производительность в литрах в минуту, умноженную на 10 (0,63 л/мин и 0,16 л/мин соответственно). Основное отличие между моделями 2-2-63 и 2-2-16 заключается именно в пропускной способности, что позволяет подобрать устройство под разные насосные группы.

При заказе **гидрораспределителей 1-2, 2-2-63, 2-2-16 для смазочных станций ССД-0630** важно указать полную маркировку.

## Особенности работы в экстремальных условиях

Стандартные версии не предназначены для эксплуатации при температурах ниже  $-20^{\circ}\text{C}$ , так как пластичная смазка теряет текучесть. Однако при использовании станций в неотапливаемых цехах или в условиях российского климата рекомендуются следующие меры: применение морозостойких смазок (например, Зимол, Лита), оснащение станций системой электроподогрева бака и трубопроводов. Совместимость с отечественными смазками по ГОСТу (солидолы Ж, Литол-24 и т.п.) полная. Конструкция распределителя позволяет проводить его разборку, замену уплотнений и сборку непосредственно на объекте, что является безусловным плюсом для ремонта в «полевых» условиях.

## Присоединительные размеры

Все гидрораспределители серии имеют унифицированные подсоединительные патрубки с резьбой **M33x1.5** для подключения к напорной и дренажной линиям станции. Монтажные отверстия на корпусе стандартизированы для крепления к раме или панели станции.

## Примеры оформления заказа

Для корректного заказа необходимо указать точную маркировку распределителя:

- Распределитель 1-2 ГОСТ 9417-75 – для станций с производительностью насоса до 0,63 л/мин.
- Распределитель 2-2-63 – базовая модель на тот же расход.
- Распределитель 2-2-16 – для малопроизводительных систем с расходом до 0,16 л/мин.

Чтобы сделать заказ, воспользуйтесь формой на сайте или позвоните нашим менеджерам.