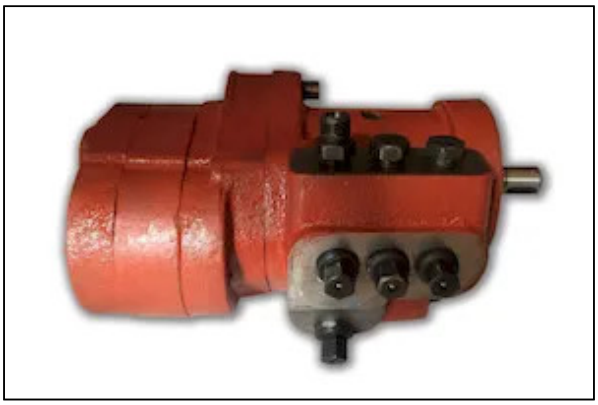
Гидростанция Г4617 (ГС110) и насосы к ней



Описание

Описание и назначение гидростанций Г4617 и ГС110

Гидростанции и насосы серий **Г4617** и **ГС110** представляют собой специализированные готовые гидроагрегаты, предназначенные в качестве индивидуального привода для гидравлических прессов усилиями от 63 до 160 тонн-сил. Модельный ряд насосов Г4617 широко используется в промышленности для качественного прессования различных материалов: пластмасс, резинотехнических изделий, полимерных композитов и других материалов, технологические циклы обработки которых требуют стабильного высокого давления и точного контроля.

Внешний вид гидростанции Г4617: сборка насосного агрегата ГС110 с электродвигателем 5.5 кВт.

Краткие характеристики и общие параметры серии Г4617

Гидроагрегаты **Г4617 и ГС110** отличаются высокой надежностью, ремонтопригодностью и адаптацией для работы на современных и устаревших линиях. Допустимый температурный режим работы гидростанций Г4617 составляет от +15°С до +60°С для рабочей жидкости, а совместимость с отечественными маслами по ГОСТ (И-Г-А, И-Г-С) делает их оптимальным решением для российских предприятий. Эти гидростанции известны своей долговечностью, а срок службы при своевременном ТО может превышать 15 лет.

Условное обозначение модели **Г4617** расшифровывается следующим образом: **Г** — гидроагрегат, **4617** — заводской шифр базовой конструкции. Модификация **Г4617-20** указывает на конкретную комплектацию и мощность привода. Аналогом этого изделия является модель **ГС110**.

Код ТН ВЭД для гидростанций Г4617 и аналога ГС110 — **8413 60 900 0** (силовые гидравлические установки и двигатели).

Параметр	Значение для серии Г4617 / ГС110
Рекомендуемое усилие пресса	63, 100, 125, 160 т.с.
Мощность электродвигателя	5.5 кВт (основная модификация Г4617-20)
Приблизительная масса	от 180 до 250 кг (зависит от комплектации

	бака)
Габаритные размеры (ДхШхВ), диапазон	~1100x600x700 мм
Код ТН ВЭД	8413 60 900 0

Технические характеристики насосной установки Г4617-20

Основной и наиболее распространенной модификацией является **насос Г4617-20** с приводом мощностью 5.5 кВт. Его параметры обеспечивают полный технологический цикл пресса.

Характеристика	Значение
Рабочее давление, номинальное	
• поршневого насоса	32 МПа (320 кгс/см²)
• шестеренного насоса	2.5 МПа (25 кгс/см²)
• линии управления	2.5 МПа (25 кгс/см²)
Рабочее давление, максимальное	
• поршневого насоса	40 МПа (400 кгс/см²)
• шестеренного насоса	3.2 МПа (32 кгс/см²)
• линии управления	3.2 МПа (32 кгс/см²)
Производительность при номинальном давлении	
• трех поршней	8 л/мин
• одного поршня	2.7 л/мин
• шестеренного насоса	110 л/мин (на пониженном давлении)
Число оборотов приводного вала	1450 об/мин
Диапазон температур рабочей среды	+15°C ... +60°C
Тип рабочей среды	Минеральные масла И-Г-А, И-Г-С по ГОСТ, ВМГЗ
Присоединительные размеры (резьба)	В основном трубная резьба (К), уточняется по схеме

Принцип работы гидростанций и насосов Г4617

Принцип работы гидростанций Г4617 основан на работе двух типов насосов в едином блоке: аксиально-поршневого насоса высокого давления и шестеренного насоса низкого давления, что обеспечивает оптимальную **производительность** на разных этапах цикла. Управление циклами осуществляется с помощью встроенного золотникового распределителя с электрогидравлическим или ручным управлением, который направляет потоки рабочей жидкости к соответствующим полостям силового гидроцилиндра пресса.

Перед тем как перейти к детальному описанию цикла, предлагаем немного отвлечься.

Что всегда готово к тяжелой работе, не боится давления и работает так же как **гидростанция Г4617**? Тот, кто написал этот текст в три часа ночи, чтобы обеспечить вас информацией о надежном оборудовании!

Вот, как выглядит полный цикл движений гидроагрегата **Г4617 и ГС110** применительно к прессу:

1. Быстрый ход вниз. Ползун пресса быстро опускается за счет большой производительности шестеренного насоса при низком давлении (до 2.5 МПа).

2. Рабочее прессование. При контакте с заготовкой в работу вступает поршневой насос, создавая высокое давление до 32 МПа для осуществления прессования.

3. Подпрессовка. Цикл может включать кратковременный подъем для дегазации и повторное дожатие до максимального давления.

4. Выдержка под давлением. На этом этапе электродвигатель может отключаться, а давление удерживается обратными клапанами.

5. Подъем ползуна. Управляющий золотник переключается, и жидкость направляется в противоположную полость цилиндра, обеспечивая сначала медленный, а затем быстрый ход вверх.

6. Цикл выталкивания. Активируется контур выталкивателя для извлечения готового изделия.

Внутреннее устройство гидронасоса Г4617: показаны аксиально-поршневая группа и шестеренный насос в одном корпусе.

Область применения и совместимое оборудование

Гидростанции и насосы **Г4617** используются в первую очередь для привода следующих типов прессового оборудования:

• Горизонтальные и вертикальные гидравлические прессы усилием 63, 100, 125, 160 т.с.
• Прессы для литья пластмасс под давлением (термопластавтоматы старого парка).
• Прессы для вулканизации резины.
• Прессы порошковой металлургии.
• Оборудование для брикетирования отходов.

Гидроагрегат **ГС110**, как полный аналог, может служить заменой для модернизации устаревших линий без изменения основной механики пресса.

Состав типового ремкомплекта для гидростанций Г4617:

Наименование компонента	Примечание
Комплект манжет и уплотнительных колец для поршневого насоса	Для восстановления герметичности
Уплотнения золотникового распределителя	Комплект резиновых и фторопластовых колец
Пружины предохранительных и переливных клапанов	Восстановление давления срабатывания
Прокладки фланцевых соединений	Паронит, медь
Подшипники (при необходимости)	Опорные подшипники вала

Габаритные и присоединительные размеры

Гидростанции поставляются в сборе на раме-основании. Присоединительные гидравлические линии (напорная, сливная, управления) имеют стандартные резьбовые выходы, размеры которых указываются в гидросхеме, прилагаемой к конкретному агрегату. Электроподключение — к клеммной коробке трехфазного двигателя ~380В.

Примеры заказа и доставка

Для заказа вы можете отправить заявку через форму на сайте или связаться с нами по контактам из раздела Контакты.

Отгрузка производится со склада.