Виброопоры LME



Описание

Описание и назначение виброопор серии LME

Виброопоры **LME** представляют собой современные регулируемые резинометаллические опоры, предназначенные для эффективной виброизоляции производственного оборудования. Основная задача этих устройств заключается в гашении механических вибраций и колебаний, передаваемых от станины станка, пресса или другого агрегата на основание (пол цеха, фундамент). Использование виброопор LME позволяет значительно повысить качество обработки деталей на станках, продлить срок службы оборудования, снизить уровень шума в помещении и защитить фундамент от разрушительных динамических нагрузок. Отличительной и ключевой особенностью **виброопор LME** является наличие регулировочного винта, который позволяет точно вывести оборудование в горизонт, компенсируя неровности пола, что особенно важно для станков высокой точности.

Конструкция, вес и габаритные размеры виброопор LME

Серия включает в себя шесть типоразмеров, обозначаемых по наружному диаметру корпуса, что позволяет подобрать модель под оборудование различной массы и с различными присоединительными размерами. Диаметр D варьируется от 80 до 315 мм, а масса одной опоры составляет от 0.4 до 11 кг. **Виброопоры LME** обладают компактными размерами, что удобно для монтажа даже в стеснённых условиях. Для удобства выбора ниже представлена сводная информация по габаритным параметрам.

Таблица 1. Основные габаритные параметры и вес виброопор LME

Модель (Тип)	Диаметр D, мм	Высота H (мин.), мм	Высота H (макс.), мм	Диап. регулировки, мм	Масса, кг	Код ТН ВЭД
LME 80 M10	80	25	33	8	0.4	4016 93 900 0
LME 120 M12	120	32	44	12	1.1	4016 93 900 0
LME 160 M16	162	35	47	12	2.2	4016 93 900 0
LME 185 M20	185	39	51	12	4.0	4016 93 900 0

LME 230 M24 229	54	66	12	8.0	4016 93 900 0
LME 315 M30 315	70	82	12	11.0	4016 93 900 0

Технические характеристики и комплектация

Виброопоры LME — это универсальное решение, технические характеристики которого оптимизированы для работы в промышленных условиях. Ключевым параметром является максимальная нагрузка, которая различается в зависимости от характера работы оборудования. Диапазон допустимых нагрузок для **виброопор LME** очень широк, что делает их применимыми как для лёгких токарных станков, так и для тяжёлых гильотинных ножниц и прессов. Бренд ГИДРАВЛИКА поставляет данную серию в полной заводской комплектации, обеспечивающей простой и быстрый монтаж.

Таблица 2. Технические характеристики и нагрузка виброопор серии LME

Тип опоры LME	Присоединение (резьба)	Диаметр L, мм	Макс. нагрузка для станков, кг	Макс. нагрузка для прессов, кг	Макс. нагрузка для оборудования, кг	Комплект поставки
LME 80 M10	M10	80	150	250	300	• Резинометаллический виброэлемент • Крышка защитная • Опорный регулировочный винт (шпилька) • Гайка внутренняя контрящая • Гайка внешняя стопорная • Шайба пло

LME 120 M12 M12	100	600	800	1000	ская
LME 160 M16 M16	120	1000	1500	2000	(2
LME 185 M20 M20	130	2500	3500	5000	шт.)
LME 230 M24 M24x1.5	180	3000	4500	7000	
LME 315 M30 M30x2.0	200	5500	7400	9000	

Принцип работы и расшифровка условного обозначения

Виброопоры LME работают по принципу упругого демпфирования. Основным рабочим элементом является резинометаллическая сборка, расположенная внутри стального корпуса. При возникновении вибрации резиновая вставка деформируется, преобразуя энергию колебаний в тепловую, что приводит к их эффективному гашению. Регулировочный винт позволяет изменять высоту опоры в диапазоне от 8 до 12 мм (в зависимости от модели), обеспечивая точную установку оборудования. Условное обозначение модели, например **LME 160 M16**, расшифровывается следующим образом: LME — серия регулируемых опор, 160 — наружный диаметр корпуса в мм, M16 — тип и диаметр резьбы регулировочного винта для крепления оборудования.

Температурный режим работы и срок службы

Резиновые элементы виброопор LME рассчитаны на работу в стандартном промышленном диапазоне температур от -20°C до +70°C, что покрывает условия большинства цехов и производственных помещений. При соблюдении правил монтажа и эксплуатации, без превышения максимально допустимой нагрузки, срок службы виброопор LME от бренда ГИДРАВЛИКА составляет не менее 7-10 лет. Ресурс зависит от интенсивности вибрационных нагрузок и условий среды.

Что самое устойчивое на вибрирующем станке? Конечно, грамотно подобранные **виброопоры LME**! Они не танцуют, а работают.

Область применения — для какого оборудования используются

Виброопоры LME нашли широкое применение в самых разных отраслях промышленности. Их используют для виброизоляции металлорежущих станков (токарных, фрезерных, шлифовальных), кузнечно-прессового оборудования (кривошипные и гидравлические прессы, гильотины), насосных агрегатов, компрессоров, вентиляционных установок, электростанков, измерительных приборов высокой точности и даже деревообрабатывающих линий. Возможность выравнивания делает **виброопоры LME** идеальным решением при перепланировке цехов, когда требуется быстро переставить оборудование без заливки нового фундамента.

Краткое сравнение моделей серии LME

Все модели **виброопор LME** объединены общим конструктивным принципом, но различаются по ключевым параметрам, что позволяет сделать точный подбор.
LME 80 M10 и **LME 120 M12** — самые компактные и легкие, предназначены для настольных и легких напольных станков.
LME 160 M16 и **LME 185 M20** — средний класс, оптимальны для большинства универсальных станков и небольшого прессового оборудования.

LME 230 M24 и **LME 315 M30** — тяжелые опоры для гашения вибраций от мощного прессового, штамповочного и тяжелого станочного оборудования. Выбор конкретной **виброопоры LME** основывается на расчете нагрузки на одну точку с учетом запаса прочности.

Преимущества покупки виброопор LME у нас

Бренд ГИДРАВЛИКА — ваш надежный пос…