Питатель импульсные смазочный САВ-2

Описание

Описание и назначение

Импульсный питатель смазочный САВ-2 производства бренда ГИДРАВЛИК представляет собой ключевой компонент для создания автоматизированных систем централизованной смазки на промышленном оборудовании. Основная задача устройства — обеспечить высокоточную, дозированную подачу жидкого или консистентного смазочного материала к труднодоступным узлам трения станков, прессов, конвейеров. Применение данного **импульсного питателя смазочного САВ-2** позволяет кардинально повысить ресурс подшипников, снизить механические потери и исключить человеческий фактор в процессе обслуживания.

Устройство гарантирует стабильную работу под давлением до 120 кгс/см², легко монтируется и совместимо с большинством современных смазочных станций. Актуальность использования оборудования подобного класса возрастает с каждым годом, так как требования к энергоэффективности и бесперебойности производства ужесточаются.

Параметр	Значение / Диапазон
Длина, мм	85
Ширина, мм	42
Высота, мм	60
Масса (зависит от исполнения), кг	0.3 – 0.8
Код ТН ВЭД	8481.80.000

На стройке новый гидравлик пытался подключить смазку напрямую, минуя питатель. Старый мастер только вздохнул: «Без **импульсного питателя смазочного САВ-2**, сынок, твой подшипник проработает столько, сколько чайка на одной рыбе». С тех пор молодой специалист ценит точное дозирование.

Технические параметры и комплектация

Модель САВ-2 проектировалась с учетом жестких требований промышленной эксплуатации. Её технические характеристики позволяют интегрировать устройство в широкий спектр гидравлических и смазочных систем.

Техническая характеристика	Значение
Рабочее давление	8–30 кгс/см² (для жидкостей); 30–120 кгс/см² (для консистентных смазок)
Диапазон рабочих температур	-20°C … +80°C
Тип рабочей среды	Индустриальные масла (вязкость 32–68 сСт при 40°C), пластичные смазки (класс NLGI 000–2)
Присоединительные размеры	Под трубки Ø 6–12 мм (стандарт N12)
Производительность (объем дозы на выход)	Варьируется в диапазоне 0.03, 0.06, 0.10, 0.16 см³
Количество выходных портов	От 1 до 8 в зависимости от модификации

Типовой **импульсный питатель смазочный САВ-2** поставляется в собранном виде, готовом к монтажу. Для его долгосрочной работы может потребоваться ремкомплект, включающий сменные уплотнительные элементы.

Наименование запчасти	Типичные условия износа
Уплотнительные кольца (O-ring)	Потеря эластичности при длительном контакте с агрессивными средами или выход за температурный диапазон.
Возвратная пружина	Усталость металла при циклических нагрузках, превышающих расчетные.
Золотник / распределительный палец	Абразивный износ при недостаточной фильтрации смазки или попадании твердых частиц.

Преимущества и особенности эксплуатации

- **Увеличение ресурса оборудования:** Точное дозирование исключает как недосмазку (приводящую к задирам и заклиниванию), так и перерасход дорогостоящей смазки.
- **Высокая стабильность давления:** Устройство корректно функционирует в широком диапазоне входного давления от центральной гидростанции, что критично при пусках и остановках.
- **Снижение эксплуатационных затрат:** Благодаря автономной работе **импульсного питателя смазочного САВ-2** сокращаются трудозатраты на обслуживание, а надежная конструкция минимизирует риск внеплановых простоев.
- **Универсальность подключения:** Совместимость с типовыми трубками и фитингами диаметром до 12 мм существенно упрощает процесс монтажа и интеграции в существующую смазочную магистраль.
- **Адаптивность к условиям:** Способность работать как с жидкими маслами, так и с густыми смазками расширяет область применения устройства.

Принцип функционирования в системе

Работа **импульсного питателя смазочного САВ-2** основана на цикличном принципе. Смазочный материал под давлением поступает от насосной группы (гидростанции) на вход устройства. Внутри корпуса расположены камеры накопления и дозирующий механизм, приводимый в действие изменяющимся давлением в системе. При достижении заданного уровня давление сбрасывается, и механизм за счет возвратной пружины совершает рабочий ход, выталкивая строго отмеренный объем смазки через один из выходных портов. Каждый последующий импульс давления приводит к подаче дозы на следующий выход, обеспечивая циклическое обслуживание всех точек смазки.

Температурный режим и ресурс работы

Декларированный срок службы устройства составляет до 10 лет, однако этот показатель напрямую зависит от соблюдения условий эксплуатации. **Импульсный питатель смазочный САВ-2** рассчитан на непрерывную работу в диапазоне от -20°C до +80°C. Для северных регионов важно использовать смазочные материалы, сохраняющие текучесть при отрицательных температурах. Основными факторами, влияющими на ресурс, являются чистота рабочей среды (необходима качественная фильтрация масла), соблюдение допустимого давления и своевременная замена уплотнений в рамках планового сервисного обслуживания.

Области применения и типовое оборудование

Импульсный питатель смазочный CAB-2 нашел применение в различных отраслях промышленности, где требуется надежная и автоматизированная смазка ответственных узлов:

- **Металлургия:** Прокатные станы, волочильные машины, рольганги.
- **Машиностроение и станкостроение:** Токарные, фрезерные и шлифовальные станки, прессовое оборудование.
- **Деревообработка:** Пилорамы, дробилки, сушильные камеры.
- **Нефтегазовая отрасль:** Насосные агрегаты, компрессоры, запорная арматура.
- **Горнодобывающая техника и строительное оборудование:** Конвейерные линии, экскаваторы, дробильные комплексы.

Логика условного обозначения модели

Шифр «CAB-2» имеет следующую структуру:
C — Centralized (централизованная система).
A — Automatic (автоматическое управление).
B — Block (блочное, компактное исполнение).
2 — Номер серии устройства с оптимизированными характеристиками по давлению и диапазону доз.

Полное обозначение для заказа, например, **CAB-2-6-0.10**, где «6» — количество выходов (портов), «0.10» — объем дозы в кубических сантиметрах.

Типичные ошибки при подборе питателя

- **Выбор исключительно по присоединительной резьбе,** без учета требуемого рабочего давления и расхода смазки в системе.
- **Игнорирование температурного диапазона** среды и окружающей среды, что приводит к отказу в зимний период или в горячих цехах.
- **Несоответствие типа рабочей среды:** Попытка использовать устройство, настроенное на жидкое масло, для подачи густой смазки NLGI 2 и наоборот.
- **Пренебрежение требованиями к чистоте масла,** что ускоряет износ золотникового механизма и клапанов.

Примеры оформления заказа

Для вашего удобства приведем несколько вариантов коммерческих предложений:

1. **Базовая модель для 4 точек смазки:** CAB-2-4-0.06. Оптимальна для станков средней мощности с подшипниками качения.
2. **Модель с повышенной дозировкой:** CAB-2-2-0.16. Применяется для узлов с высоким ра…