Питатель импульсные смазочный CAB-5

Описание

Питатель импульсный смазочный CAB-5 – это ключевой элемент промышленной гидравлики и пневматики, предназначенный для автоматической дозированной подачи смазочных материалов. Устройство применяется в составе централизованных систем смазки различных видов станков, прессового и конвейерного оборудования для обеспечения бесперебойной работы и снижения износа узлов трения. Основная функция этого аппарата заключается в точном и цикличном распределении строго заданных объемов масла или консистентной смазки.

Краткие параметры и код ТН ВЭД

Устройство отличается компактными габаритами, что упрощает его интеграцию в существующие гидравлические контуры. Вес оборудования варьируется в зависимости от конкретной модификации и комплекта присоединительных элементов. Для данной продукции установлен соответствующий классификационный код для таможенного оформления. Более детальная информация о размерах и массе представлена в таблице ниже.

Параметр	Значение
Диапазон веса	0.8 – 1.2 кг
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	85 x 60 x 45 мм
Код ТН ВЭД	8481.80.900.0

Внешний вид питателя импульсного смазочного CAB-5 с метками для подключения линий.

Инженер говорит механикам: "Поставим на конвейер импульсный смазочный питатель — и узлы будут просить добавки реже, чем вы в обеденный перерыв!"

Ключевые технические характеристики питателя CAB-5

Технические параметры устройства определяют его надежность и эффективность в составе гидросистемы. При выборе модели необходимо учитывать тип рабочей среды, допустимое давление в линии, требуемый объем дозы и количество обслуживаемых точек смазки. Это обеспечит долгий ресурс работы как самого питателя, так и всего оборудования.

Параметр	Значение и описание
Рабочее давление	8–30 кгс/см² (для жидких смазок), 30–120 кгс/см² (для густых смазок). Определяет стабильность работы дозирующего механизма.
Тип рабочей среды / Диапазон температур	Жидкие масла (вязкость 32–68 сСт при 40°C) и густые смазки (класс NLGI от 000 до 2). Рабочий диапазон: от -20°C до +80°C.
Объем дозы (порции) на импульс	Стандартные калиброванные значения: 0.03 см³, 0.06 см³, 0.10 см³, 0.16 см³.
Количество выходных портов (точек смазки)	Модульная конструкция позволяет реализовать от 1 до 8 независимых выходов для подачи смазки.

Параметр	Значение и описание
Присоединительные размеры	Стандартные переходники для подключения трубопроводов с внешним диаметром от 6 до 12 мм.

Преимущества и особенности эксплуатации питателя САВ-5

Использование современного смазочного питателя приносит предприятию ряд существенных эксплуатационных выгод, напрямую влияющих на рентабельность производства и затраты на обслуживание.

Снижение операционных расходов. Автоматизация процесса смазки исключает человеческий фактор, гарантируя своевременную и точную подачу материала, что минимизирует риск поломок из-за недостатка или избытка смазки.

Повышение ресурса оборудования. Регулярное и дозированное поступление смазки обеспечивает оптимальные условия для работы подшипников, направляющих и других пар трения, значительно продлевая их срок службы.

Упрощение монтажа и интеграции. Компактные размеры и унифицированные присоединительные размеры питателя САВ-5 позволяют быстро и без серьезных доработок встроить его в большинство типовых гидравлических и смазочных систем.

Стабильность работы при переменных нагрузках. Конструкция устройства обеспечивает точное дозирование независимо от колебаний давления в магистрали или изменений вязкости смазки в допустимом диапазоне.

Совместимость с широким парком оборудования. Питатель импульсный смазочный САВ-5 подходит для использования с системами и компонентами бренда ГИДРАВЛИКА, а также может быть адаптирован под оборудование других производителей.

Принцип работы в составе гидравлической системы

Функционирование устройства основано на циклическом принципе. При подаче управляющего импульса давления от центрального насоса или гидрораспределителя, рабочая среда поступает во внутреннюю камеру питателя. Конструкция включает в себя точный дозирующий механизм, который накапливает определенный объем смазки. По достижении заданного значения происходит срабатывание клапана, и накопленная порция смазочного материала выталкивается к точке потребления через соответствующий выходной порт. После сброса давления камера возвращается в исходное положение, готовясь к следующему циклу. Такой принцип действия гарантирует высокую повторяемость дозы и делает **импульсный смазочный питатель** независимым от незначительных колебаний в системе.

Режимы работы, ресурс и факторы влияния

Устройство рассчитано на непрерывную циклическую работу в условиях промышленного производства. Заявленный производителем срок службы может достигать 10 лет при соблюдении регламента эксплуатации. Ключевыми факторами, определяющими долговечность **питателя импульсного смазочного САВ-5**, являются:

Качество рабочей среды. Соблюдение рекомендаций по вязкости и классу смазки (NLGI). Использование загрязненного масла или материала с абразивными включениями ведет к ускоренному износу прецизионных пар и засорению каналов.

Эффективность фильтрации. Наличие в системе фильтров тонкой очистки, соответствующих уровню загрязнения по ISO, критически важно для защиты внутренних механизмов дозатора.

Соблюдение давления. Работа в рамках паспортного диапазона давлений (8–120 кгс/см²) обеспечивает корректное срабатывание клапанов и предотвращает повреждение уплотнений.

Регулярность сервисного обслуживания. Своевременная замена изнашиваемых компонентов, таких как уплотнительные кольца и манжеты, позволяет поддерживать герметичность и точность дозирования на должном уровне.

Оборудование и сферы применения питателя САВ-5

Питатель импульсный смазочный САВ-5 находит применение в различных отраслях промышленности, обслуживая широкий спектр машин и механизмов. Типичные области использования включают:

Металлообработка и машиностроение: токарные, фрезерные и шлифовальные станки, координатно-расточные машины, прессовое оборудование (кривошипные, гидравлические прессы).

Деревообрабатывающая промышленность: ленточные и дисковые пилорамы, фрезерные и кромкооблицовочные станки, прессы для производства плитных материалов.

Горнодобывающая и строительная отрасль: конвейерные линии, дробильно-сортировочное оборудование, экскаваторы, буровые установки, где требуется надежная смазка узлов в условиях запыленности.

Общее машиностроение: упаковочные машины, транспортёры, вентиляторные установки, насосные группы и гидростанции.

Ремонтный комплект и типовые изнашиваемые детали

Для проведения планового или аварийного ремонта питателя рекомендуется использовать оригинальные ремкомплекты, которые обеспечивают точное соответствие геометрическим и материалным характеристикам. Чаще всего замене подлежат следующие компоненты, износ которых происходит под воздействием циклических нагрузок и рабочей среды.

Наименование детали / ремкомплекта	Тип износа / условие замены
Уплотнительные кольца (O-ring) основного штока	Потеря эластичности, микротрещины, выдавливание при повышенном давлении. Замена по регламенту или при потере герметичности.
Манжеты возвратной пружины	

Цены и наличие уточняйте у менеджера. Изображение может отличаться от поставляемого товара.