Питатель импульсные смазочный САВ-6

Описание

Импульсный смазочный питатель САВ-6 — это ключевой компонент для создания или модернизации систем централизованной автоматической смазки промышленного оборудования. Устройство предназначено для высокоточной, порционной подачи смазочных материалов в узлы трения станков, прессов, конвейеров и другой техники. Его основная функция — обеспечение стабильной работы механизмов через строго дозированную смазку, что напрямую влияет на снижение износа и увеличение межремонтного интервала.

Вес, габаритные размеры и Код ТН ВЭД

Питатель импульсный смазочный САВ-6 отличается компактными размерами, что облегчает его интеграцию в существующие гидравлические или смазочные системы. Модель предназначена для монтажа в труднодоступных местах благодаря своим скромным габаритам. Вес устройства варьируется в зависимости от конкретной модификации и комплектации присоединительных элементов.

Для таможенного оформления при международных поставках используется код ТН ВЭД 8481809000, что упрощает логистические процессы для наших клиентов.

Параметр	Значение
Габаритная длина, мм	118
Ширина, мм	76
Высота, мм	48
Примерная масса, кг	0.45 – 0.62
Тип подсоединения (резьба)	G1/8

Почему питатель импульсный смазочный САВ-6 такой тихий? Потому что он мастер точного удара — один импульс, одна капля, никаких лишних слов и шума.

Технические характеристики питателя САВ-6

Питатель импульсный смазочный САВ-6 на стенде для тестирования дозирования.

Наименование параметра	Техническое значение
Диапазон рабочего давления (жидкая смазка)	8 – 30 кг/см²
Температурный диапазон эксплуатации	-20°C до +80°C
Тип рабочей среды (смазки)	Жидкие масла и смазки, вязкость 32–68 сСт при 40°C
Присоединительные размеры (вход/выход)	Резьба G1/8
Масса (номинальная)	~0.5 кг
Производительность (объем дозы на выход)	0.03 – 0.16 см³ за импульс (зависит от модификации)
Количество выходных каналов	6 (стандартно для САВ-6)

Принцип работы в составе системы

Работа **питателя импульсного смазочного CAB-6** основана на гидравлическом импульсном методе. При поступлении давления от центрального насосного агрегата рабочая среда (смазочное масло) попадает в распределительную камеру устройства. Внутренний поршень или клапанный механизм, преодолевая усилие калиброванной пружины, смещается, открывая путь к выходным каналам. Как только объем прошедшей смазки достигает заданного значения (от 0.03 до 0.16 см³), поршень под действием пружины возвращается в исходное положение, перекрывая поток. Каждый цикл «давление-сброс» генерирует один строго отмеренный импульс смазки.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор в пользу импульсного смазочного питателя CAB-6 от бренда ГИДРАВЛИК предоставляет ряд значимых эксплуатационных выгод для технических специалистов и сервисных служб предприятий:

1. Увеличение ресурса ответственных узлов. Точное дозирование исключает как недостаточную, так и избыточную смазку, что предотвращает закоксовывание и обеспечивает оптимальный режим работы подшипников, направляющих и других пар трения.

2. Стабильность работы системы. Питатель импульсный смазочный CAB-6 практически нечувствителен к незначительным колебаниям давления в магистрали, что гарантирует равномерную подачу смазки ко всем потребителям даже в протяженных системах.

3. Снижение эксплуатационных затрат. Экономичный расход масла и высокая надежность устройства уменьшают затраты на смазочные материалы и техническое обслуживание.

4. Универсальность и ремонтопригодность. Конструкция совместима с большинством типовых гидростанций и смазочных систем. Доступность ремкомплектов упрощает сервисное обслуживание.

Срок службы и температурный режим

Питатель импульсный смазочный CAB-6 рассчитан на длительную непрерывную или циклическую работу. Общий ресурс изделия напрямую зависит от соблюдения условий эксплуатации. Ключевые факторы, продлевающие срок службы: использование смазки с вязкостью в пределах 32–68 сСт, поддержание давления в указанном диапазоне и качественная фильтрация рабочей среды. Наличие в системе фильтров тонкой очистки (не менее 25 мкм) значительно снижает износ внутренних прецизионных поверхностей питателя. При соблюдении всех рекомендаций срок службы устройства может превышать 10 лет. Даже в условиях работы при отрицательных температурах, до -20°C, с соответствующей зимней смазкой, питатель импульсный смазочный CAB-6 сохраняет работоспособность.

Область применения и типы оборудования

Питатель импульсный смазочный CAB-6 нашел широкое применение в различных отраслях промышленности, где требуется автоматизация процессов смазки. Он успешно интегрируется в системы централизованной смазки следующих типов оборудования:

Металлообработка: Токарные, фрезерные и шлифовальные станки с ЧПУ, координатно-пробивные прессы, гильотинные ножницы, вальцовочные станки.

Прессовое оборудование: Гидравлические и механические прессы для штамповки, ковки, брикетирования.

Транспорт и конвейеры: Роликовые конвейеры, подъемно-транспортное оборудование, линии сборки.

Деревообработка: Фрезерные и раскроечные станки, прессы для изготовления плит, сушильные камеры.

Специальное оборудование: Насосные станции, испытательные стенды, роботизированные комплексы. Устройство совместимо с системами таких брендов, как SKF, Lincoln, Bijur, что делает его универсальным решением для модернизации.

Список запчастей и ремкомплект

Для обеспечения бесперебойной работы в течение всего жизненного цикла мы рекомендуем иметь в запасе ремонтный комплект. Чаще всего периодической замене подлежат следующие уплотнительные элементы, подверженные естественному старению и воздействию рабочей среды:

Наименование детали	Тип износа
Тефлоновые уплотнительные кольца (манжеты) главного поршня	Потеря эластичности, истирание, воздействие абразивных частиц при плохой фильтрации.
Уплотнения выходных клапанов	Усадка, механический износ от частых циклов срабатывания.
Возвратная пружина	Усталость металла после большого количества рабочих циклов, потеря калиброванного усилия.
Стальной шарик (в некоторых модификациях клапана)	Износ седла и поверхности от ударов и вибрации.

Типичные ошибки при подборе питателя

Неправильный выбор смазочного питателя может привести к некорректной работе системы или преждевременному выходу его из строя. Избегайте следующих ошибок:

1. Выбор только по типу резьбы. Совпадение присоединительных размеров — это необходимо, но не достаточно. Важно соотнести рабочие параметры: давление в вашей системе и требуемую производительность (объем дозы).

2. Игнорирование температурного диапазона. Если оборудование работает в неотапливаемом цехе или на улице, например, в условиях Крайнего Севера, нужна модель, рассчитанная на соответствующие температуры и специальные смазки.

3. Несоответствие типа рабочей среды. Стандартный **питатель импульсный смазочный САВ-6** рассчитан на жидкие масла. Использование густых пластичных смазок NLGI 2-3 без специальной модификации приведет к заклиниванию.

4. Пренебрежение фильтрацией. Установка питателя в систему без фильтра тонкой очист...