

Клапан ПЗ.26227-010-07

Описание

Описание и назначение

Клапан запорный ПЗ.26227-010-07 — это надежный элемент арматуры, предназначенный для полного перекрытия потока рабочей среды в трубопроводных системах. Основная функция данного устройства — обеспечить герметичность с возможностью ручного управления потоков воды, пара, жидких нефтепродуктов или газообразных сред. Конструкция клапана **ПЗ.26227-010-07** базируется на углеродистой стали, что гарантирует долгий ресурс работы в сложных условиях.

Устройство находит свое применение в составе стационарных и мобильных гидростанций, насосных групп, а также в различных промышленных установках, где требуется точное и надежное отсечение потока.

Основные параметры

Ключевыми параметрами для подбора клапана **ПЗ.26227-010-07** являются его условный диаметр DN 10 (10 мм), выдерживаемое номинальное давление 16 МПа (160 кгс/см²) и тип корпуса. Вес изделия составляет 0,32 кг, что обеспечивает удобство монтажа и встраивания в существующую систему. Код ТН ВЭД, под который классифицируется данная продукция, позволяет точно определить таможенные условия импорта и экспорта.

— Что такое идеальная герметичность? Это когда ты установил верный **клапан ПЗ.26227-010-07**, и даже бухгалтерия не может найти к нему финансовых утечек.

Габаритные размеры и вес

Ниже представлена таблица с основными размерами и массой для модели **клапан ПЗ.26227-010-07**. Эти данные необходимы для проверки совместимости с присоединительными узлами вашего оборудования, будь то прессовое гидравлическое устройство или трубопроводная обвязка станка.

Параметр	Значение
Условный диаметр (DN), мм	10
Присоединительная резьба (тип)	Муфта-муфта
Масса, кг	0,32
Код ТН ВЭД	8481 80 100 0

Технические характеристики

В следующей таблице приведены детальные технические характеристики запорного клапана **ПЗ.26227-010-07** по версии производителя ГИДРАВЛИК. Обратите внимание на широкий диапазон допустимых рабочих сред.

Наименование параметра	Техническое значение и описание
Рабочее давление, РН	16 МПа (160 кгс/см ²)
Диапазон температур рабочей среды, °С	До +200
Тип рабочей среды	Вода, пар, жидкие нефтепродукты (масла,

Присоединительные размеры
Материал корпуса

топливо), природный газ, нейтральные
газообразные среды
Муфтовое соединение (муфта-муфта), DN 10
Углеродистая сталь

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор запорного клапана серии ПЗ от бренда ГИДРАВЛИК обеспечивает ряд значимых преимуществ для промышленных предприятий и сервисных компаний:

- 1. Увеличение ресурса и надежности гидросистемы.** Корпус из прочной углеродистой стали и качественное уплотнение минимизируют риски аварийных протечек, продлевая срок службы всего оборудования.
- 2. Стабильность давления в системе.** Использование клапана **ПЗ.26227-010-07** гарантирует точное и герметичное перекрытие потока, что критично для поддержания заданных режимов работы прессов, станков и другой техники.
- 3. Широкая совместимость и универсальность.** Возможность работы с различными средами (от воды до масел и газов) делает этот запорный клапан мультифункциональным решением для разнородных производственных линий.
- 4. Удобство монтажа и сервисного обслуживания.** Простая муфтовая конструкция и ремонтпригодность позволяют оперативно встроить или заменить устройство, сокращая время простоя.
- 5. Прямая поставка от производителя.** Заказ клапана **ПЗ.26227-010-07** у официального поставщика — компании ГИДРАВЛИКА — исключает риски покупки контрафакта и гарантирует доступ к оригинальным запчастям.

Принцип работы в гидросистеме

Клапан **ПЗ.26227-010-07** работает по классическому принципу шарового или клинового (в зависимости от внутренней конструкции, типичной для серии) затвора. Вращение шпинделя с помощью маховика приводит в движение запорный элемент, который плотно прижимается к седлу корпуса, полностью перекрывая проходное сечение. Поток рабочей среды под давлением поступает из входного патрубка, а при закрытом состоянии герметично удерживается. Данный механизм обеспечивает простое, но эффективное управление расходом и обеспечивает надежное отсечение участка контура для проведения ремонтных или профилактических работ на насосной группе, фильтрах или другом оборудовании.

Рабочий температурный режим и расчетный срок службы

Эксплуатационный ресурс изделия напрямую зависит от соблюдения установленных производителем режимов. Клапан **ПЗ.26227-010-07** рассчитан на непрерывную работу при температуре среды до +200°C. Допускаются кратковременные пуски и остановки, свойственные циклическим производственным процессам.

На срок службы, помимо температурного диапазона, критически влияют несколько факторов: качество рабочей жидкости (наличие абразивных частиц, вода в масле), чистота гидросистемы (состояние фильтров тонкой очистки) и соблюдение предельного рабочего давления, не превышающего 16 МПа. Регулярное сервисное обслуживание, включающее проверку состояния уплотнений, — залог многолетней безотказной работы запорной арматуры.

Область применения и примеры оборудования

Данный запорный клапан используется в самых разных отраслях промышленности благодаря своей универсальности. Основные точки применения:

Промышленное оборудование: трубопроводная обвязка гидравлических прессов, станков с ЧПУ, литейных машин, кузнечно-прессового оборудования. Устанавливается на сливных и напорных магистралях гидростанций.

Энергетика и коммунальное хозяйство: вспомогательные системы с рабочими средами пар и вода.

Строительная и дорожная техника: системы гидравлики кранов, экскаваторов, автогрейдеров, где требуется надежное перекрытие линий в условиях вибрации.

Производство и транспортировка углеводородов: участки с подачей жидких нефтепродуктов и газообразных сред низкой агрессивности.

Состав ремкомплекта и изнашиваемые элементы

При длительной эксплуатации некоторые компоненты клапана требуют периодической замены. В базовый ремкомплект, как правило, входят элементы, обеспечивающие герметичность:

Наименование запчасти	Типичная причина износа
Уплотнительные кольца (манжеты)	Потеря эластичности из-за высоких температур или химического воздействия среды, механический износ при частых циклах закрытия/открытия.
Сальниковая набивка	Высыхание, утечки по штоку при длительной работе под давлением.
Шпиндель (шток)	Коррозия или механические повреждения при неправильном приложении усилия.
Запорный элемент (шар/клин)	Абразивный износ при работе на загрязненных средах без должной фильтрации масла.

Типичные ошибки при подборе

Во избежание несоответствия и преждевременного выхода из строя новой арматуры, обратите внимание на следующие распространенные ошибки:

1. Подбор только по диаметру присоедин...