Клапан ПЗ.26227-010-09



Описание

Запорный клапан модели **ПЗ.26227-010-09** (также известный как **ПЗ.2286-010-09** или серия ПАЗ) представляет собой надежное высоконапорное запорное устройство, предназначенное для полного перекрытия потока рабочей среды в трубопроводных системах. Основная функция данного клапана — обеспечение герметичной изоляции участка гидравлической системы.

Конструкция предусматривает условный проход DN10 и номинальное давление PN160 (16 МПа), что делает его подходящим для интеграции в ответственные контуры управления гидростанций, технологических линий и прессового оборудования, где требуется высокая надежность и долговечность.

Описание и технические параметры клапана ПЗ.26227-010-09

По своей конструкции клапан запорный **ПЗ.26227-010-09** относится к муфтовым устройствам прямого действия. Корпус выполнен из углеродистой стали, что обеспечивает высокую механическую прочность и устойчивость к вибрационным нагрузкам.

Ключевой характеристикой изделия является его высокий ресурс работы, достигаемый за счет тщательного подбора материалов уплотнений и точной механической обработки. Это позволяет минимизировать риски протечек и обеспечить стабильность давления в системе на протяжении всего срока службы.

Параметр	Значение
Номинальное давление (PN), МПа (кгс/см²)	16,0 (160)
Диаметр условного прохода, DN	10 мм
Тип резьбового присоединения	Муфта — муфта
Вес изделия	0,32 кг
Код ТН ВЭД	8481 80 990 0

При монтаже и подборе аналога следует ориентироваться на габаритные и присоединительные размеры, указанные в спецификации. Это гарантирует корректную установку клапана **ПЗ.26227-010-09** без необходимости переделки посадочных мест.

Инженер настраивает сложную систему, долго колдует над **клапаном запорным ПЗ.26227-010-09**. Подходит начальник, смотрит и говорит: «Ты его закрутил?» — «Нет, я его ещё и настроил!»

Принцип работы клапана ПАЗ серии 010-09

Принцип действия клапана **ПЗ.26227-010-09** основан на поступательном перемещении запорного органа (золотника или штока с конусом) перпендикулярно потоку рабочей среды. Управление осуществляется вручную посредством маховика.

При открытии клапана поток жидкости или газа беспрепятственно проходит через седло корпуса. В закрытом положении уплотнительные поверхности плотно прилегают, обеспечивая высокую степень герметичности. Такая конструкция исключает несанкционированное открытие под действием давления в системе, что является критически важным для безопасной эксплуатации гидравлического оборудования.

Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор клапана запорного **ПЗ.26227-010-09** для комплектации гидравлических систем обеспечивает ряд значимых преимуществ:

Надежность и ресурс: Конструкция и материалы рассчитаны на длительную эксплуатацию при номинальных параметрах давления и температуры, что снижает частоту сервисного обслуживания и простоев оборудования.

Стабильность давления: Высокая герметичность в закрытом состоянии предотвращает утечки и падение давления в изолированных контурах гидросистемы.

Универсальность рабочей среды: Клапан совместим с широким спектром сред — от воды и пара до жидких нефтепродуктов, минеральных масел и природного газа, что расширяет область его применения.

Удобство монтажа: Муфтовое присоединение DN10 является стандартным и позволяет интегрировать клапан **ПЗ.26227-010-09** в типовые трубопроводы без использования переходников.

Температурный режим и срок службы

Клапан **ПЗ.26227-010-09** рассчитан на работу с рабочей средой, температура которой не превышает +200 °C. Рекомендуемый режим эксплуатации — длительный (непрерывный) в рамках допустимых параметров.

На ресурс работы напрямую влияют качество рабочей среды и наличие в системе фильтрации. Использование чистого, неагрессивного масла без посторонних примесей существенно увеличивает межсервисный интервал. Основными факторами, лимитирующими срок службы, являются износ уплотнительных поверхностей и пары трения штока при частых циклах открытия/закрытия под нагрузкой.

Область применения и типовое оборудование

Клапан запорный **ПЗ.26227-010-09** широко применяется в различных отраслях

промышленности и сервиса для управления потоками в гидравлических системах и трубопроводах высокого давления.

Его можно встретить в составе:

- Мобильной и стационарной гидравлической техники (гидростанции, насосные группы).

- Прессового и кузнечно-штамповочного оборудования.

- Металлообрабатывающих станков (гидроприводы подачи).

- Систем управления технологическими линиями в нефтегазовой и химической отраслях.

- Вспомогательных контуров котельного и энергетического оборудования.

Состав ремкомплекта и основные изнашиваемые детали

Для поддержания работоспособности клапана **ПЗ.26227-010-09** ключевое значение имеет своевременная замена расходных элементов.

Наименование детали	Причина и условия износа
Уплотнение штока (сальниковая набивка, манжета)	Постепенный износ при вращении шпинделя, утечки при нарушении герметичности.
Уплотнительное кольцо (прокладка) седла	Абразивный износ или деформация при частых перекрытиях потока под давлением, попадании твердых частиц.
Резьбовая пара (шток-гайка)	Механический износ при частом использовании, недостаточной смазке.

Типичные ошибки при подборе клапана

Для корректного выбора и долговечной работы клапана **ПЗ.26227-010-09** следует избегать следующих ошибок:

1. **Пренебрежение температурным диапазоном:** Установка на линию, где температура среды может превышать +200°C, приведет к ускоренной деградации уплотнений.

2. **Несоответствие типа рабочей среды:** Применение для агрессивных сред, не указанных в спецификации, может вызвать коррозию деталей.

3. **Выбор только по диаметру подключения:** Подбор клапана **ПЗ.26227-010-09** только по DN10 без учета требуемого рабочего давления (PN160) может привести к аварийной ситуации.

Расшифровка условного обозначения

Обозначение модели **ПЗ.26227-010-09** содержит ключевую информацию:

- **ПЗ** — Прибор (Клапан) Запорный.

- **26227** — Условный номер конструкции по заводскому классификатору.

- **010** — Условный диаметр прохода (DN10).

- **09** — Исполнение или вариант модификации по материалу уплотнений/давлению.

Рекомендации по монтажу и подключению

Внешний вид клапана ПЗ.26227-010-09. Муфтовое резьбовое присоединение с двух сторон.

Перед установкой клапана **ПЗ.26227-010-09** необходимо убедиться в чистоте трубопровода и отсутствии в нем посторонних частиц. Рекомендуется установка фильтра тонкой очистки на входе для защиты уплотнительных поверхностей. Монтаж следует производить с равномерным затягиванием резьбовых соединений, избегая перекосов, которые могут привести к заклиниванию штока.

Примеры заказа комплектаций

1. **Базовая поставка:** Клапан запорный **ПЗ.26227-010-09** — 1 шт., паспорт, упаковка.

2. **Поставка с запасными уплотнениями:** Клапан **ПЗ.26227-010-09** + ремкомплект (уплотнение штока, прокладка седла).

3. **Поставка под конкретный проект:** Подбор аналога клапана **ПЗ.26227-010-09** с иными параметрами (например, другим давлением или типом присоединения) по предоставленным техусловиям.