

## Амортизатор АКСС-120М(И)



### Описание

### Описание и назначение

**Амортизатор АКСС-120М(И)** представляет собой профессиональный элемент виброизоляции, предназначенный для установки на судовое и промышленное оборудование. Основная функция изделия — эффективное гашение вибрационных и ударных нагрузок, передаваемых от работающих механизмов на корпус судна или несущие конструкции стационарных установок. Этот **амортизатор АКСС-120М(И)** незаменим для защиты дизельных двигателей, насосных агрегатов, компрессоров и генераторов, обеспечивая их стабильную и долговечную работу в сложных условиях.

### Основные параметры

**Амортизатор АКСС-120М(И)** относится к изделиям среднего класса нагрузки. Он отличается компактными размерами, что упрощает его монтаж в ограниченном пространстве машинных отделений. Масса одного устройства составляет 2.8 кг. При выборе необходимо учитывать присоединительный размер резьбы М16-7Н. Изделие соответствует требованиям ГОСТ 13575-87 и имеет код ТН ВЭД 8431 49 000 0.

Параметр	Значение
Масса	2.8 кг
Габариты (Д×Ш×В)	140×80×65 мм
Присоединительная резьба	М16-7Н
Код ТН ВЭД	8431 49 000 0

— Знаешь, почему технарь никогда не волнуется в море?

— Почему?

— Потому что у него на все ключевые агрегаты установлен надёжный **амортизатор АКСС-120М(И)**! Даже в шторм он сглаживает вибрации, как опытный капитан — волны.

### Технические характеристики

Технические параметры **амортизатора АКСС-120М(И)** определяют его область применения и возможности по восприятию нагрузок. Устройство рассчитано на продолжительную эксплуатацию в условиях постоянной вибрации.

Параметр	Значение
----------	----------

Максимальная рабочая нагрузка	120 кгс (1177 Н)
Размер А (длина основания)	140 мм
Размер В (ширина основания)	80 мм
Высота Н	65 мм
Присоединительная резьба	M16-7H
Диаметр монтажного отверстия d	13 мм

## Преимущества и особенности эксплуатации

Выбор **амортизатора АКСС-120М(И)** обеспечивает ряд эксплуатационных преимуществ для технических специалистов и сервисных служб:

- 1. Увеличение ресурса оборудования.** Эффективное гашение вибрации снижает усталостные нагрузки на узлы и крепления защищаемого агрегата, что напрямую продлевает его межремонтный период.
- 2. Снижение уровня шума.** Демпфирование высокочастотных колебаний приводит к общему снижению шумности в машинном отделении или производственном цехе, улучшая условия труда.
- 3. Удобство монтажа и взаимозаменяемость.** Стандартизированные присоединительные размеры (резьба M16) и компактная конструкция позволяют легко интегрировать **амортизатор АКСС-120М(И)** в существующие системы или использовать его для замены аналогичных изношенных элементов.
- 4. Надежность в агрессивных средах.** Маслостойкое исполнение (индекс «М» в маркировке) и устойчивость к морской воде гарантируют долговечность даже при постоянном контакте с техническими жидкостями.
- 5. Страховочная конструкция.** Наличие сварной страховки («С» в маркировке) предотвращает катастрофический отказ элемента при экстремальных ударных воздействиях, что критически важно для безопасности.

## Принцип работы

Работа **амортизатора АКСС-120М(И)** основана на комбинированном принципе. Резиновый упругий элемент, выполненный из специальной композиции, воспринимает и рассеивает энергию высокочастотных вибраций. Встроенные стальные пластины служат для распределения статической нагрузки и обеспечения необходимой жёсткости. При возникновении колебаний амортизатор деформируется в трёх плоскостях (X, Y, Z) с амплитудой до 0.2 мм, эффективно гася колебания в частотном диапазоне до 50 Гц.

## Температурный режим и срок службы

Эксплуатация **амортизатора АКСС-120М(И)** разрешена в постоянном режиме при температурах окружающей среды от -5°C до +70°C. Допускаются кратковременные (до 1 часа) рабочие циклы в расширенном диапазоне от -10°C до +100°C. В нерабочем состоянии изделие сохраняет свои свойства при температурах до -40°C. Расчётный срок службы составляет до 10 лет при соблюдении условий эксплуатации: отсутствии прямого контакта с органическими растворителями, сильными кислотами и щелочами, а также при работе в пределах номинальной нагрузки. Качество резиновой смеси обеспечивает

стабильность характеристик в средах, содержащих пары масел, дизельного топлива, а также пресной и морской воды.

## Область применения

**Амортизатор АКСС-120М(И)** нашел широкое применение в различных отраслях, где требуется надежная виброизоляция ответственного оборудования:

**Судостроение и судоремонт:** установка на главные и вспомогательные судовые дизели, дизель-генераторы, насосы всех типов, компрессоры, вентиляционные установки. Используется на траулерах, буксирах, пассажирских и грузовых судах.

**Промышленность:** виброизоляция промышленных вентиляторов, компрессорных станций, насосных агрегатов систем водоснабжения и охлаждения, генераторных установок резервного питания.

**Энергетика и машиностроение:** защита чувствительного измерительного и контрольного оборудования от фоновой вибрации производственных цехов.

## Расшифровка условного обозначения

Маркировка **Амортизатор АКСС-120М(И)** содержит всю необходимую информацию о изделии:

**А** – Амортизатор.

**К** – Корабельного исполнения.

**С** – Имеет сварную конструкцию.

**С** – Оснащён страховочным элементом.

**120** – Максимальная рабочая нагрузка 120 кгс.

**М** – Маслостойкое исполнение резинового элемента.

**(И)** – Исполнение, рекомендованное для работы в условиях ударных нагрузок.

## Габаритные и присоединительные размеры

Для корректного монтажа и проверки совместимости с конструкцией необходимо свериться с габаритами устройства.

Чертёж с основными размерами амортизатора АКСС-120М(И): длина, ширина, высота и диаметр отверстия.

Схематичное изображение монтажа амортизатора под оборудование.

## Часто заменяемые элементы и типичные ошибки при подборе

Наиболее уязвимым элементом в процессе длительной эксплуатации является резиновый массив. Его износ может ускоряться при постоянной перегрузке (превышении 120 кгс), контакте с недопустимыми химическими средами или работе за пределами температурного диапазона. Металлические части (пластины, гайка) обладают высоким ресурсом и требуют замены крайне редко.

### Типичные ошибки при выборе амортизатора:

1. Подбор только по присоединительному размеру (резьбе М16) без учёта требуемой грузоподъёмности. Необходимо рассчитывать нагрузку на один амортизатор, разделяя общий вес агрегата на количество опорных точек.
2. Игнорирование типа рабочей среды. Использование обычных, не маслостойких амортизаторов в местах возможного контакта с маслом или топливом приведёт к быстрому разрушению резины.
3. Неверная оценка частотного диапазона. **Амортизатор АКСС-120М(И)** эффективен до 50 Гц. Для оборудования с более высокой частотой вращения (например, некоторые высокооборотные насосы) требуется подбор модели с другими характеристиками.

### Примеры оформления заказа

Для заказа **амортизатора АКСС-120М(И)** достаточно указать его полное наименование и необходимое количество.

#### Пример 1. Базовая поставка: