

# Пневмораспределитель ДВ 76-21

## Описание

### Технический обзор пневмораспределителя ДВ 76-21

Пневмораспределитель ДВ 76-21 — это компактный и надежный двухлинейный клапан, спроектированный для эффективного управления потоком сжатого воздуха в гидравлических системах. Изделие предназначено для монтажа в пневматические приводы общего назначения на разнообразном промышленном оборудовании. Основная функция данного распределителя заключается в изменении направления и управления подачей рабочей среды, что позволяет контролировать исполнительные механизмы — цилиндры, пневмодвигатели и другие устройства.

Правильно подобранный пневмораспределитель ДВ 76-21 обеспечивает стабильность и точность работы всей системы, минимизируя риск сбоев.

### Габаритные размеры и нормы типоразмера

Для корректной установки и совместимости с существующим оборудованием необходимо учитывать ключевые габаритные и присоединительные параметры пневмораспределителя. Для крепления используются резьбовые отверстия в корпусе изделия, что облегчает интеграцию. Монтаж возможен в любом пространственном положении при помощи двух винтов.

Габариты и присоединительные размеры клапана серии ДВ76-21.

### Основные технические параметры

Параметр	Значение
Номинальное / минимальное рабочее давление, МПа	1,0 / 0,1
Условный проход (Dу), мм	4
Пропускная способность (Kv), м³/ч, не менее	0,3
Усилие на приводе управления, Н, не более	35
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса по ГОСТ 17433
Категория размещения по ГОСТ 15150	УХЛ, О (климатическое исполнение), 4 категория
Виброустойчивость, степень жёсткости (ГОСТ 28988)	II
Масса, кг (для базовой комплектации)	1.2
Код ТН ВЭД	8481 20 000 0

Инженер на испытательном стенде проверяет новый пневмораспределитель ДВ 76-21. После включения давление растёт, а клапан молчит.

— Ты что, не работаешь? – спрашивает инженер.

— Работаю, — отвечает пневмораспределитель ДВ 76-21. — Просто я — бистабильный, у меня два устойчивых состояния. А это значит, что у меня тоже может быть плохое настроение.

## Преимущества и особенности эксплуатации

- **Высокая надежность:** Конструкция обеспечивает отказоустойчивость при номинальном давлении до 1.0 МПа в условиях вибрации.
- **Универсальность монтажа:** Возможность установки в любом положении упрощает интеграцию в существующие гидростанции и насосные группы.
- **Простота обслуживания:** Благодаря продуманной конструкции, диагностика и замена изношенных уплотнений не вызывает сложностей, сокращая время простоя оборудования.
- **Совместимость с типовыми системами:** Стандартный условный проход и тип резьбового подключения делают этот пневмораспределитель взаимозаменяемым элементом на многих видах техники.
- **Длительный ресурс работы:** Использование качественных материалов для уплотнений и корпуса, а также работа с очищенным воздухом обеспечивают повышенный срок службы.

## Принцип работы в составе гидросистемы

Принцип функционирования пневмораспределителя ДВ 76-21 основан на управлении золотниковым механизмом, который под действием внешнего сигнала (ручного, электрического или пневматического) изменяет вектор потока сжатого воздуха. Рабочая среда, подаваемая под давлением от 0.1 до 1.0 МПа из централизованной магистрали или компрессора, через условный проход 4 мм поступает во входной канал. В зависимости от положения золотника, открывается сообщение между напорной линией и одним из выходных каналов, направляя воздух к исполнительному механизму.

При переключении распределителя ДВ 76-21 происходит перенаправление потока, что обеспечивает, например, движение штока пневмоцилиндра вперед или назад. Важной особенностью является возможность использования трехлинейных модификаций (В76-21В) в качестве двухлинейных путем заглушки атмосферного канала.

## Температурный режим и срок службы

Оборудование рассчитано на эксплуатацию в диапазоне температур, соответствующем климатическим исполнениям УХЛ и О. Качество рабочей среды напрямую влияет на ресурс: воздух должен быть очищен не грубее 10 класса загрязненности и содержать распыленное масло с вязкостью 10–35 сСт при 50°C. Соблюдение фильтрации масла и регулярное техническое обслуживание — ключевые факторы для предотвращения преждевременного износа золотниковой пары и уплотнений. При циклическом режиме работы с частыми пусками/остановами рекомендуется сократить периоды межсервисного обслуживания.

## Область применения и типовое оборудование

Пневмораспределитель ДВ 76-21 находит широкое применение в различных отраслях благодаря своей надежности и компактности. Он используется в качестве управляющего элемента в станочном оборудовании (сверлильных, фрезерных станках), в прессовых установках для подачи и сброса давления, а также в составе строительной и дорожной спецтехники для управления вспомогательными механизмами.

Эффективно работает этот распределитель в составе промышленных гидростанций и

насосных групп, где требуется точное управление пневматическими приводами. Его выбирают для модернизации или ремонта устаревших систем благодаря типовым присоединительным размерам.

## Состав ремкомплекта и часто заменяемые детали

Для поддержания работоспособности пневмораспределителя ДВ 76-21 целесообразно иметь укомплектованный набор расходных элементов.

Наименование детали	Признаки износа и причины выхода из строя
Набор уплотнительных колец (манжет) золотника	Износ из-за трения и попадания абразивных частиц при недостаточной фильтрации масла, приводит к утечкам и падению давления.
Возвратная пружина	Потеря упругости при частых циклах срабатывания или работе на пределе температурного диапазона, влияет на скорость и четкость возврата золотника.
Корпусные уплотнения и прокладки	Старение резины, воздействие агрессивных примесей в воздухе, механические повреждения при монтаже.
Золотник (запорно-регулирующий элемент)	Изнашивается редко, но может повреждаться при гидроударах или работе с неочищенной рабочей средой, содержащей влагу.

## Типичные ошибки при подборе пневмораспределителя

- **Игнорирование давления:** Выбор устройства только по размеру резьбы без учета требуемого номинального (1.0 МПа) и минимального рабочего (0.1 МПа) давления.
- **Неучёт типа рабочей среды:** Попытка использования с жидкостями или воздухом, не соответствующим требованиям по чистоте и наличию масла, что резко снижает ресурс.
- **Пренебрежение температурным диапазоном:** Установка распределителя в условиях, не соответствующих климатическому исполнению УХЛ или О, например, в неотапливаемых помещениях с экстремально низкими температурами.
- **Ошибки в оценке расхода:** Подбор модели без проверки пропускной способности (Kv не менее ...)