# Пневмораспределитель 5PM 212-72-0



## Описание

**Пневмораспределитель 5PM 212-72-0** – двухпозиционный устройство управления потоками сжатого воздуха с двухсторонним пневматическим управлением. Применяется в промышленных пневмосистемах станков, прессового оборудования и технологических линий для коммутации подачи воздуха к пневмоцилиндрам, приводам и другим исполнительным механизмам.

## Технические характеристики и габаритные размеры

Пневмораспределитель 5PM 212 работает на очищенном сжатом воздухе (класс загрязнённости не грубее 10 по ГОСТ 17433), содержащем распылённое масло вязкостью 10–35 мм²/с при температуре 50 °C. Концентрация масла в воздухе должна составлять 1–2 капли на 1 м³. Монтажные плиты распределителя соответствуют стандарту ISO 5599-1, что обеспечивает удобную установку на стандартные пневмоблоки.

| Характеристика | Значение |
|---|---|
| Присоединительная резьба | K3/8 |
| Условный проход (Dy), мм | 10 |
| Номинальное давление, МПа | 0,63 |
| Максимальная допустимая утечка из всех полостей, см³/мин | 500 |
| Пропускная способность (Kv), м³/ч | 1,9 |
| Максимальная частота включений, в секунду | 1,0 |
| Масса, кг | 1,4 |
| Технические условия (ТУ) | У 00223800.032-2000 |
| Единица измерения | шт. |

## Преимущества и особенности эксплуатации

- Стандартизированные монтажные поверхности по ISO 5599-1 – гарантируют совместимость с большинством промышленных пневмоблоков и упрощают замену.
- Пневматическое управление с двух сторон – обеспечивает надёжное переключение даже при нестабильности давления в системе управления.
- Конструктивная надёжность и стабильная работа – минимизируют риск внезапных отказов и снижают простой оборудования.

- Высокая пропускная способность – позволяет эффективно управлять потоками воздуха к потребителям со значительным расходом.

## Принцип работы в пневмосистеме

Распределитель имеет два устойчивых положения (двухпозиционный). Под действием управляющего пневмосигнала золотник внутри корпуса смещается, перекрывая одни каналы и открывая другие, тем самым перенаправляя поток основного воздуха от источника питания к нужному выходному патрубку (например, к полости пневмоцилиндра). При снятии управляющего сигнала золотник возвращается в исходное положение под действием пружины (или другого управляющего сигнала с противоположной стороны), обеспечивая обратное переключение потоков.

## Температурный режим и срок службы

Распределитель 5PM рассчитан на работу в стандартном климатическом исполнении. Допустимый диапазон температур окружающей среды и рабочей среды обычно составляет от +5 °C до +50 °C. Ресурс изделия напрямую зависит от качества подготовки воздуха – наличия точной фильтрации (класс не грубее 10), маслораспылителя в системе, а также от соблюдения требований по чистоте и влажности воздуха. При соблюдении этих условий распределитель способен выдерживать длительные режимы непрерывной работы и высокую частоту рабочих циклов.

## Применение и типовое оборудование

Пневмораспределители 5PM серии широко применяются в составе промышленного пневматического оборудования:

- Металлорежущие станки и обрабатывающие центры – управление приводами подач, зажимными механизмами и механизмами смены инструмента.
- Кузнечно-прессовое оборудование – управление цилиндрами подачи заготовок, механизмами выталкивания.
- Сборочные и упаковочные линии – управление пневмоманипуляторами, толкателями, заслонками.
- Строительная и спецтехника – в пневмосистемах управления дополнительным оборудованием (отбойными молотками, домкратами).

Область использования – общее машиностроение, автомобилестроение, деревообработка, пищевая и упаковочная промышленность.

## Расшифровка условного обозначения модели

**5PM 212-72-0**:

- **5PM** – серия пневмораспределителей (двухпозиционные, с пневмоуправлением).
- **212** – конструктивное исполнение и размер присоединений.
- **72**? – вариант типа управления и характеристик (здесь: двухстороннее пневмоуправление).
- **0** – порядковый номер модификации в рамках исполнения.

Вид спереди, присоединительные патрубки  Вид сбоку, монтажная плита стандарта ISO

| | |
|---|---|
| с резьбой K3/8 | 5599-1 |

## Габаритные и присоединительные размеры

Для проверки совместимости распределителя 5PM 212-72-0 с уже установленным пневмоблоком или магистралью необходимо учитывать следующие ключевые размеры:

- Присоединительная резьба на всех рабочих патрубках: **K3/8** (коническая трубная резьба 3/8" по ГОСТ 6111-52).
- Размеры монтажной плиты и расположение крепёжных отверстий соответствуют **ISO 5599-1**.
- Межосевое расстояние крепёжных отверстий и общая высота изделия указаны в сопроводительной документации производителя.

Перед монтажом рекомендуется сверить чертежи распределителя с чертежами посадочного места на вашем оборудовании.

## Пример оформления заказа

В зависимости от требований к системе, вы можете выбрать нужную модификацию:

- **Базовая модель** – Пневмораспределитель 5PM 212-72-0 (с присоединением K3/8).
- **Для других давлений** – модели серии 5PM с другим исполнением по номинальному давлению.
- **С другим типом присоединения** – версии с резьбой G1/8, G1/4 или другим стандартом.

При заказе укажите полное обозначение модели и количество. Для консультации по подбору аналога или совместимости с существующей системой свяжитесь с нашими техническими специалистами.

Почему пневматики не любят играть в прятки? Потому что их всегда можно найти по шипению воздуха!

**Пневмораспределители серии 5PM производства бренда «ГИДРАВЛИК» поставляются компанией «ГИДРАВЛИКА» по всей территории России и стран СНГ. Мы осуществляем оперативные консультации и помощь в подборе оборудования под конкретные параметры вашей системы. Оставьте заявку через форму на сайте или свяжитесь с нами по контактным данным в разделе Контакты – мы подберём оптимальное решение для вашего производства.**