Запчасти: Накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801 тормозной муфты УВ 3141



Описание

Описание и назначение

Накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801 – это сменный расходный узел для тормозных муфт УВ 3141, применяемых в кузнечно-прессовом оборудовании. Основная функция данной детали – гашение кинетической энергии и обеспечение плавного, безударного торможения валов и редукторов на листогибочных станках, прессах, ковочных машинах. Накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801 является обязательным элементом технического обслуживания для поддержания высокой производительности и безаварийной работы производственных линий.

Габариты, вес и код ТН ВЭД

Производится в соответствии с ТУ 38.114147-80, что гарантирует стабильность размеров и рабочих характеристик. Допуск по размерам обеспечивает точную посадку в узел трения и исключает люфт.

Параметр	Значение
H (Толщина), мм	4
D (Наружный диаметр), мм	260
d (Внутренний диаметр), мм	220
Угол, °	60
Масса, кг	0,05
Код ТН ВЭД	8487.90.990 (прочие части приводов)

— Почему инженер всегда находил накладку фрикционную УВ3132-00А-009/801? Потому что она идеально ложилась на свое место, «тормозя» все его сомнения в точности размеров!

Внешний вид и габаритные размеры накладки фрикционной УВ3132-00А-009/801.

Расшифровка обозначения и примеры заказа

Условное обозначение УВ3132-00А-009/801 несет важную для специалистов информацию:

- **УВ 3132** – серия фрикционных элементов для систем торможения.
- **00А** – код модификации материала (композит на асбестовой основе).
- **009/801** – индекс размера и типоисполнения для муфт УВ 3141.

Для корректного оформления заказа можно использовать следующие примеры артикулов:

1. **Базовая поставка:** УВ3132-00А-009/801 – стандартное исполнение для планового технического обслуживания.
2. **Для интенсивной эксплуатации:** Возможен заказ аналогов на синтетической основе по специальному заказу при повышенных требованиях к температурному режиму.
3. **Оптовая партия:** Компании, такие как «СтанкоМастер», регулярно заказывают партии по 20-45 штук для обеспечения ТО оборудования.

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование оригинальной накладки фрикционной УВ3132-00А-009/801 от бренда ГИДРАВЛИК обеспечивает ряд ключевых преимуществ:

- **Увеличение ресурса оборудования:** Плавное торможение без рывков минимизирует ударные нагрузки на редукторы и валы, продлевая их службу.
- **Снижение простоев:** Стабильный коэффициент трения (в диапазоне 0,35–0,42) обеспечивает предсказуемое поведение узла, позволяя точно планировать ТО.
- **Универсальность применения:** Оригинальная накладка совместима со всеми модификациями тормозных муфт УВ 3141, выпускавшихся с 1980 по 2023 год.
- **Простота диагностики:** Критический износ легко определяется по снижению толщины элемента (менее 2 мм), что предотвращает выход из строя всего узла.
- **Высокая надежность:** Деталь рассчитана на 12 000 часов непрерывной работы (что эквивалентно 3 годам) при соблюдении регламента эксплуатации.

Температурный режим и срок службы

Накладка фрикционная УВ3132-00А-009/801 рассчитана на долговременную работу в широком диапазоне температур от -30°С до +250°С, что покрывает требования большинства производственных цехов.

Режимы работы: Предназначена для продолжительной циклической работы с частыми пусками и остановками.

Факторы, влияющие на ресурс:

- **Качество масла:** Загрязнение узла трения маслами или абразивными частицами существенно уменьшает межсервисный интервал. Необходима качественная фильтрация рабочей среды в гидравлической системе.
- **Температура перегрева:** Работа при температурах, превышающих +300°С, приводит к ускоренному старению материала и потере фрикционных свойств, что требует более частой замены.
- **Соблюдение давления:** Работа в номинальном диапазоне давлений гидросистемы муфты.

Область применения и совместимое оборудование

Данная накладка используется в гидравлических тормозных муфтах, которые являются неотъемлемой частью промышленного оборудования. Типичные примеры машин и станков:

- Гидравлические и механические прессы серий КА2332, КА2352.
- Листогибочные станки ЛГС-10 и их аналоги.
- Ковочные машины модели МКМ-315.
- Различные установки, где требуется плавная, контролируемая остановка вращающихся узлов.

Типичные ошибки при подборе

- **Несоответствие размерам:** Подбор накладки только по названию муфты без проверки габаритных размеров (D=260 мм, d=220 мм, H=4 мм). Это приводит к неправильной посадке и быстрому износу.
- **Игнорирование индекса материала:** Использование неоригинальных накладок с другим составом фрикционного материала, что ведет к нестабильному торможению и риску перегрева.
- **Пренебрежение условиями эксплуатации:** Установка детали в систему, где не контролируется качество масла или возможен нагрев выше допустимого, что резко сокращает ресурс.