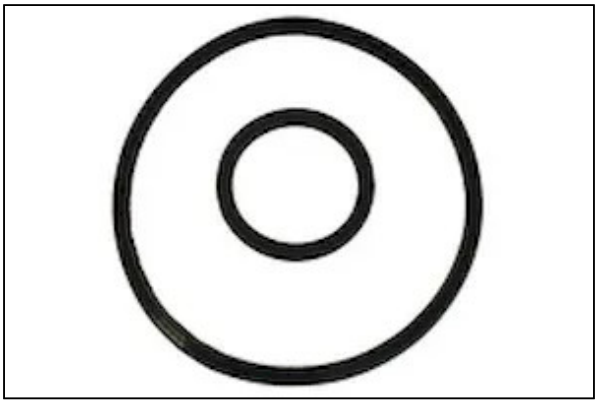
Запчасти: Манжета УВ3138-00А-802 тормозной муфты УВ 3144



Описание

Манжета УВ3138-00А-802 тормозной муфты УВ 3144 представляет собой ключевой, герметизирующий компонент для тяжелонагруженных гидравлических систем. Данное изделие спроектировано для обеспечения бесперебойной работы тормозных узлов в условиях высокого давления, значительных перепадов температур и присутствия абразивных частиц. Уплотнения этой серии имеют непосредственное отношение к стабильному функционированию производственных линий и горнодобывающих машин.

Описание и назначение манжеты

Основное назначение манжеты УВ3138-00А-802 — обеспечить надежное уплотнение подвижных соединений в гидроприводах тормозных муфт. Она предотвращает утечку рабочей жидкости, будь то гидравлическое масло или специальные эмульсии, и защищает внутренние полости узла от загрязнений. Эта **манжета УВ3138-00А-802 тормозной муфты УВ 3144** является критически важным элементом в системах, требующих точного и мгновенного срабатывания, гарантируя точное позиционирование и долговечность всего узла.

Основные характеристики: вес, габариты и код ТН ВЭД

Изделие имеет массу 0,85 кг и строго определенные габаритные размеры, обеспечивающие его установку в штатное посадочное место. Для таможенного оформления используется код ТН ВЭД 8484.10.0000, соответствующий уплотнительным манжетам.

Параметр	Значение	Примечание
Масса изделия	0,85 кг	Стандартный вес для изделия данного типоразмера
Наружный диаметр	340 мм	±0,1 мм
Внутренний диаметр	500 мм	Критический размер для посадки на вал
Высота (толщина)	15 мм	Определяет посадочную глубину
Код ТН ВЭД	8484.10.0000	Уплотнительная манжета

Инженер-гидравлик заказывает **манжету УВ3138-00А-802 тормозной муфты УВ 3144** для очень ответственного проекта. На вопрос, зачем такая точность, он отвечает: «Чтобы все вращалось и не текло, а главное – вовремя останавливалось! Техника должна слушаться так же беспрекословно, как эти конкретные детали».

Технические параметры и материал

Параметр	Величина	Регламентирующий документ
Рабочее давление	до 35 МПа (350 бар)	ТУ 381051725-86
Диапазон рабочих температур	от -40°С до +100°С	ГОСТ 6969-54
Тип рабочей среды	Гидравлические масла (И-ГА, ВМГЗ), огнестойкие жидкости, эмульсии	
Материал уплотнения	Резина NBR (нитрил-бутадиеновая, маслобензостойкая)	
Производительность / Ресурс	500 000 циклов срабатывания (при соблюдении условий)	
Присоединительные размеры	Ø500xØ340x15 мм	

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование оригинальной **манжеты УВ3138-00А-802 тормозной муфты УВ 3144** от бренда ГИДРАВЛИК дает пользователю ряд существенных преимуществ:

1. Минимизация простоев оборудования. Точное соответствие геометрии и материала гарантирует быструю, беспроблемную установку, сокращая время ремонта узла.

2. Увеличение общего ресурса гидросистемы. Высококачественная резина NBR сохраняет эластичность в широком температурном диапазоне, предотвращая преждевременное растрескивание или размягчение уплотнения, что продлевает срок службы всей муфты.

3. Стабильность работы под нагрузкой. Оптимизированный профиль обеспечивает надежный контакт и герметизацию даже при переменных и ударных нагрузках, характерных для тормозных систем.

4. Совместимость с типовыми гидравлическими жидкостями. Изделие рассчитано на работу с распространенными типами масел и эмульсий, что упрощает сервисное обслуживание.

5. Высокая стойкость к абразивному износу. Материал и точная обработка поверхности кромки позволяют эффективно работать в условиях возможного загрязнения рабочей среды, характерного для карьерной и строительной техники.

Принцип функционирования в гидросистеме

Манжета УВ3138-00А-802 тормозной муфты УВ 3144 работает в составе тормозного узла, который приводится в действие давлением гидравлической жидкости. При подаче давления в полость муфты жидкость воздействует на уплотнительный элемент, прижимая его рабочую кромку к ответной поверхности. Это создает усилие торможения или блокировки. При сбросе давления эластичность манжеты обеспечивает ее возврат в

исходное состояние, освобождая узел. Коническая форма рабочей поверхности компенсирует незначительную несоосность валов, предотвращая локальный износ.

Температурный режим работы и ресурс

Установленный диапазон рабочих температур от -40°C до +100°C позволяет эксплуатировать **манжету УВ3138-00А-802 тормозной муфты УВ 3144** в различных климатических условиях России. При низких температурах NBR-резина не дубеет, сохраняя необходимую эластичность для мгновенного срабатывания. Верхний предел в +100°C обеспечивает работу в условиях тепловыделения от трения и окружающей среды. Основными факторами, влияющими на ресурс изделия, являются качество фильтрации масла (чистота рабочей среды), соблюдение предельного рабочего давления и регулярность сервисного обслуживания гидросистемы в целом. Заявленный ресурс в 500 000 циклов достигается при соблюдении всех технических условий.

Область применения и типы оборудования

Данная манжета применяется в тормозных муфтах УВ 3144, которые, в свою очередь, используются в следующих типах промышленного и специального оборудования:

— Горнодобывающая техника: экскаваторы ЭКГ-8И, ЭКГ-10, драглайны, конвейеры шахтного транспорта.

— Буровые установки: агрегаты типа БУ-50, БУ-80 и их модификации.

— Подъемно-транспортные машины: мостовые, козловые краны, шахтные подъемники серии П-40.

— Металлургическое и тяжелое прессовое оборудование, где требуется точная остановка массивных частей.

Что входит в ремкомплект и часто заменяемые компоненты

При проведении капитального ремонта тормозной муфты УВ 3144, помимо самой **манжеты УВ3138-00А-802 тормозной муфты УВ 3144**, рекомендуется замена сопряженных деталей. Чаще всего выходят из строя следующие элементы:

Наименование элемента	Типичная причина износа
Сальниковые уплотнения вала	Постоянное трение вращения, попадание пыли.
Набор фрикционных дисков (если входит в комплектацию муфты)	Естественный износ от трения при торможении.
Опорные подшипники	Нарушение смазки, радиальные нагрузки.
Вспомогательные уплотнительные кольца (O-rings)	Старение резины, потеря эластичности.

Типичные ошибки при подборе замены

Некорректный подбор уплотнительной манжеты может привести к преждевременному отказу узла. Следует избегать следующих ошибок:

1. **Выбор только по присоединительным размерам** без учета фактического рабочего давления в системе. Установка манжеты с меньшим запасом по давлению приведет к ее разрушению.

2. **Игнорирование температурного диапазона.** Использование материала, не предназначенного для низких температур, вызовет растрескивание, а для высоких – размягчение и выдавливание.

3. **Несоответствие типа рабочей среды.** Манжеты из несовместимой резины (например, не маслобензостойкой) быстро набухнут или разрушатся.

4. **Попытка установки неоригинального или контрафактного изделия,** геометрия или твердость которого отклоняются от нормы, что ведет к негерметичности или повышенному износу.

Расшифровка условного обозначения

Расшифровка индекса **УВ3138-00А-802** выполняется следующим …