Подшипник 3182134 для горизонтально-расточного станка 2А620



Описание

Подшипник 3182134 является ключевым компонентом для горизонтально-расточного станка 2А620, обеспечивающим прецизионное вращение шпинделя. Этот двухрядный радиальный роликовый подшипник специально разработан для восприятия высоких радиальных нагрузок в условиях интенсивной эксплуатации металлообрабатывающего оборудования. Его конструкция с коническим посадочным отверстием обеспечивает надежную фиксацию и компенсацию температурных деформаций, что критично для сохранения точности обработки.

Габаритные размеры, вес и код ТН ВЭД

Параметр	Значение
Масса	12,9 кг
Внутренний диаметр (d)	170 мм
Наружный диаметр (D)	260 мм
Ширина (B)	67 мм
Код ТН ВЭД	8482 20 000 0

Инженер спрашивает у подшипника 3182134 для горизонтально-расточного станка 2А620: "Почему ты такой надежный?" А подшипник отвечает: "Потому что у меня два ряда роликов и коническое отверстие – я не подведу!"

Технические характеристики подшипника 3182134

Параметр	Значение
Динамическая грузоподъемность	460 кН
Номинальная частота вращения	3400 об/мин
Точность вращения	Класс P5
Конструкция сепаратора	Латунь (обозначение Л)
Наличие смазочной канавки	Да (обозначение К)

Преимущества и особенности эксплуатации

Использование подшипника 3182134 для горизонтально-расточного станка 2А620 обеспечивает ряд выгод:

- **Снижение простоев оборудования** за счет высокой надежности и увеличенного ресурса работы, что минимизирует необходимость в частых заменах.
- **Стабильность точности обработки** благодаря прецизионному классу P5 и конической посадке, компенсирующей температурные расширения.
- **Удобство обслуживания** – наличие смазочной канавки позволяет проводить смазку без разборки узла, сокращая время на техобслуживание.
- **Совместимость с типовыми системами смазки** и возможность использования стандартных высокотемпературных смазочных материалов.
- **Универсальность применения** не только для станка 2А620, но и для другого тяжелого расточного оборудования с аналогичными требованиями.

Принцип работы в составе гидросистемы станка

Подшипник 3182134 устанавливается в шпиндельный узел горизонтально-расточного станка 2А620, где воспринимает радиальные нагрузки от вращающегося шпинделя. Два ряда цилиндрических роликов распределяют усилие, обеспечивая плавное и точное вращение. Коническая форма посадочного отверстия позволяет производить регулировку зазора при монтаже, что гарантирует плотную посадку и отсутствие люфтов. Смазка подается через канавку в наружном кольце, снижая трение и отводя тепло.

Температурный режим работы и срок службы

Эксплуатация подшипника 3182134 допустима в диапазоне температур от -40°C до +150°C. При непрерывной работе в штатном режиме и использовании рекомендованных смазочных материалов срок службы превышает 25 000 часов. Ресурс работы зависит от качества смазки, чистоты рабочей среды и соблюдения допустимых нагрузок. Регулярное техническое обслуживание, включая проверку смазки и состояние сепаратора, позволяет продлить срок эксплуатации подшипника для горизонтально-расточного станка 2А620.

Область применения и оборудование

Подшипник 3182134 предназначен в первую очередь для горизонтально-расточных станков модели 2А620, которые широко используются в тяжелом машиностроении, судостроении и аэрокосмической промышленности. Также он может применяться в другом прецизионном оборудовании, требующем высокой радиальной грузоподъемности и точности вращения, например, в крупногабаритных токарных и фрезерных станках, расточных комплексах и специальных металлообрабатывающих установках.

Условное обозначение с расшифровкой

Маркировка **3182134** расшифровывается следующим образом: цифры 318 обозначают типоразмер, 21 — серию подшипника, 34 — внутренний диаметр 170 мм. Цифра 4 в конце указывает на коническое посадочное отверстие, что является ключевым отличием от аналогов с цилиндрическим отверстием. Импортный аналог — подшипник NN3034K, где суффикс K также подтверждает конусность. При подборе аналога для горизонтально-расточного станка 2А620 необходимо обращать внимание на наличие этого обозначения.

Типичные ошибки при подборе подшипника

- **Игнорирование типа отверстия**: выбор аналога без конического отверстия

(например, 3282134) приведет к несовместимости и невозможности установки на станок 2А620.
- **Пренебрежение классом точности**: использование подшипников класса ниже P5 может вызвать снижение точности обработки и вибрации.
- **Неправильный подбор смазки**: применение несоответствующих смазочных материалов сокращает ресурс подшипника 3182134 и может привести к перегреву.
- **Неучет условий эксплуатации**: при работе в условиях повышенной запыленности или влажности необходимы дополнительные меры по защите подшипника.

Габаритные и присоединительные размеры для проверки совместимости

Для обеспечения правильной установки подшипника 3182134 на горизонтально-расточной станок 2А620 необходимо сверить габаритные размеры с посадочными местами на оборудовании. Критичными параметрами являются внутренний диаметр 170 мм, наружный диаметр 260 мм и ширина 67 мм. Монтажная фаска радиусом 3,5 мм облегчает установку и предотвращает повреждение колец. Перед монтажом рекомендуется очистить посадочные поверхности и проверить отсутствие забоин.

Примеры заказа подшипника 3182134

Предприятия из различных регионов России уже успешно используют подшипник 3182134 для ремонта и обслуживания своего оборудования. Например, завод заказал партию из 8 штук для восстановления парка станков 2А620. Компания приобрела 3 подшипника для срочной замены в расточном комплексе. Для оформления заказа достаточно оставить заявку на сайте с указанием необходимого количества и условий доставки.