Маслораспылитель П-М-16-2

Описание

Маслораспылитель П-М-16-2 — профессиональная смазка пневмосистем от ГИДРАВЛИК

Описание и назначение маслораспылителя П-М-16-2

Маслораспылитель П-М-16-2 — высокоточное устройство для введения распыленного масла в поток сжатого воздуха с целью смазывания трущихся поверхностей в пневматических приводах. Предназначен для эксплуатации в промышленном оборудовании различного назначения, обеспечивая стабильную работу механизмов при давлении 0,1–1,0 МПа. Климатическое исполнение УХЛ4 и О4 по ГОСТ 15150 гарантирует надежность в условиях умеренного и холодного климата. Ключевой особенностью **маслораспылителя П-М-16-2** является возможность точной настройки подачи смазки через регулируемый дроссель, что исключает избыточное загрязнение среды и повышает ресурс оборудования.

Вес, габаритные размеры и код ТН ВЭД

Масса маслораспылителя П-М-16-2 составляет 0,52 кг. Габаритные размеры: 95×70×140 мм. Полезная вместимость резервуара — 200 см³. Условный проход Ду 16 мм обеспечивает совместимость с пневмолиниями G1/2. Код ТН ВЭД: 8481.20.000.0. **Маслораспылитель П-М-16-2** соответствует требованиям ГОСТ 17433 по очистке рабочей среды (10 класс чистоты) и ГОСТ 17216 по вязкости масла (не более 35 мм²/с при 50°С).

«Почему инженер взял с собой маслораспылитель П-М-16-2 на свидание? Чтобы жизнь не скрипела!»

Технические характеристики маслораспылителя П-М-16-2

Параметр	Значение
Условный проход, мм	16
Присоединение пневмолиний	G1/2
Номинальное давление, МПа	1,0
Макс. расход воздуха при 0,63 МПа, м³/мин	2,00
Мин. расход воздуха при 0,63 МПа, м³/мин	0,16
Потеря давления при макс. расходе, МПа	0,035
Подача масла (мин. расход воздуха), кап/мин	2
Макс. подача масла (макс. расход воздуха), кап/мин	20,0
Полезная вместимость резервуара, см³	200
Масса, кг	0,52

Принцип работы маслораспылителя П-М-16-2

Сжатый воздух поступает через входное отверстие «ВХ», огибая эластичную шторку, и направляется к выходу. Перепад давления на входе/выходе создает разрежение в масляной камере, подавая смазку по трубке под прозрачный колпак. Масло распыляется в воздушный поток через калиброванное отверстие. Регулировочный дроссель позволяет точно настраивать подачу масла в диапазоне 0,5–20 кап/мин. **Маслораспылитель П-**

М-16-2 оснащен металлическим кожухом с прорезями для визуального контроля уровня масла между красными метками.

Температурный режим и срок службы

Рабочий диапазон температур: от -40°C до +50°C. Срок службы **маслораспылителя П-М-16-2** при соблюдении эксплуатационных правил — не менее 8 лет. Рекомендуется использовать минеральное масло вязкостью до 35 мм²/с, очищенное до 14 класса по ГОСТ 17216. Заправка выполняется при отсутствии давления через резьбовое отверстие с пробкой.

Где применяется маслораспылитель П-М-16-2

Устройство незаменимо в станках с ЧПУ, прессах, конвейерных системах, роботизированных линиях и пневмоцилиндрах. **Маслораспылитель П-М-16-2** активно используется в автомобильной, металлургической и упаковочной промышленности для смазки направляющих, штоков и клапанов. Установка производится вертикально резервуаром вниз на трубопроводе в местах, удобных для обслуживания. Стрелка на корпусе должна совпадать с направлением потока воздуха.

Условное обозначение и расшифровка

Маркировка П-М-16-2 расшифровывается следующим образом: «П» — пневматический, «М» — маслораспылитель, «16» — условный проход 16 мм, «2» — модификация с регулируемым дросселем. Код модели однозначно идентифицирует технические параметры и совместимость с пневмосистемами.

Габаритные и присоединительные размеры

Присоединительные размеры G1/2 соответствуют стандарту ISO 228-1. Монтажная длина — 95 мм, ширина — 70 мм, высота — 140 мм. Резервуар рассчитан на 200 см³ смазочного материала. Для наглядности представлены виды устройства:

Примеры заказов маслораспылителя П-М-16-2

Завод «УралПром» приобрел 120 шт. в рамках ТО пневмоприводов. Холдинг «Сибирский Агрокомплекс» закупил 50 шт. для упаковочных автоматов. Все клиенты отмечают стабильность работы **маслораспылителя П-М-16-2** и простоту интеграции в существующие системы.