

Блок кондиционирования БК-Р-16-2

Описание

Описание и функциональное назначение

Блок кондиционирования БК-Р-16-2 – это унифицированный агрегат для подготовки сжатого воздуха в промышленных пневматических системах. Устройство выполняет три ключевые функции: очистку воздушного потока от влаги и механических примесей, точное регулирование давления и подачу масла для смазки исполнительных механизмов. Блок кондиционирования БК-Р-16-2 монтируется на линии подачи сжатого воздуха к пневмоцилиндрам, клапанам, пневмодвигателям и прочему оборудованию, требующему стабильных параметров рабочей среды.

Габаритные характеристики и код ТН ВЭД

Код ТН ВЭД для данного блока – 8421 39 000. Агрегат отличается компактной компоновкой модулей в едином корпусе с кронштейном для монтажа. Габариты и вес варьируются в зависимости от специфики подключения. Базовые характеристики для модификации с цилиндрической резьбой представлены ниже.

Параметр	Значение
Масса блока, кг	2.45
Длина, мм	210
Ширина, мм	105
Высота, мм	245
Условный проход, мм	16
Тип присоединения	Резьба G 1/2"

Объясняют как-то новому инженеру принцип работы блока кондиционирования с реле давления. Спрашивают потом: «Запомнил?» — «Да, – отвечает, – Блок кондиционирования БК-Р-16-2 пропускает воздух, фильтрует, смазывает, если надо – сигнализирует. Как хороший инженер в пятницу шестого числа».

Технические параметры и эксплуатационные характеристики

Параметр	Характеристика
Рабочее давление, максимальное, МПа (бар)	1.0 (10)
Диапазон настройки выходного давления, МПа	0.05 – 0.85
Тип рабочей среды	Сжатый воздух, очищенный не грубее 12 класса по ГОСТ 17433
Тонкость фильтрации, мкм	40
Производительность (номинальный расход при 0.4 МПа), м³/мин	1.0
Диапазон температур окружающей среды, °Сот	-40 до +40
Объем маслобака, см³	200
Климатическое исполнение	УХЛ4 по ГОСТ 15150

Преимущества и особенности эксплуатации

Положительные аспекты применения блока БК-Р-16-2:

- 1. Снижение эксплуатационных затрат.** Комплексная подготовка воздуха одним агрегатом минимизирует потери давления и упрощает схему подключения, сокращая время монтажа.
- 2. Повышение ресурса пневмооборудования.** Эффективная фильтрация и смазка подаваемого воздуха уменьшают износ уплотнений, золотников и цилиндров, продлевая межсервисные интервалы.
- 3. Стабильность работы пневмосистемы.** Редукционный клапан с точной настройкой и наличием реле давления РД-4/25М-10 обеспечивает поддержание заданных параметров и возможность встройки в контур автоматики.
- 4. Конструктивная надежность.** Исполнение УХЛ4 с коррозионностойкими материалами (алюминий, латунь) позволяет устанавливать блок в неотапливаемых помещениях.

Принцип действия в гидравлическом и пневматическом контуре

Сжатый воздух от магистрали или компрессора поступает на вход блока (порт «ВХ»). В первую очередь среда проходит через фильтр-влагоотделитель, где происходит отделение конденсата и задержка частиц размером от 40 микрон. Затем воздушный поток направляется в камеру редукционного клапана. Вращение регулировочной рукоятки меняет степень сжатия пружины, воздействующей на мембрану и запирающий элемент, тем самым устанавливая необходимое выходное давление. Далее воздух проходит через маслораспылитель типа П-М, где обогащается масляным туманом. Подача масла регулируется винтом дросселя в диапазоне от 0.5 до 20 капель в минуту. Реле давления, подключенное к управляющей линии, отслеживает параметры и замыкает/размыкает электрические контакты при достижении пороговых значений, подавая сигнал в систему контроля.

Температурный режим работы и ресурс агрегата

Блок кондиционирования БК-Р-16-2 рассчитан на непрерывную работу в широком температурном диапазоне от -40°C до +40°C. При хранении нижний предел может достигать -50°C. Расчетный срок службы составляет не менее 10 лет. На ресурс влияют несколько ключевых факторов: качество подаваемого воздуха (соблюдение класса очистки), регулярность технического обслуживания (слив конденсата, замена фильтрующего элемента раз в 2000 часов, долив масла), а также отсутствие гидроударов и скачков давления выше номинального. Корпусные детали из анодированного алюминия и латуни обеспечивают устойчивость к коррозии в условиях умеренных производственных помещений.

Области применения и типы обслуживаемого оборудования

Блок кондиционирования БК-Р-16-2 нашел широкое применение в различных отраслях. Его используют для оснащения металлообрабатывающих станков с ЧПУ, гибочных и штамповочных прессов, автоматизированных упаковочных и сортировочных линий. В автомобилестроении блок применяется в окрасочных цехах и на линиях сборки. Агрегат также незаменим в пищевой и фармацевтической промышленности, где требуется точная

фильтрация без риска загрязнения продукции. По сути, Блок кондиционирования БК-Р-16-2 может быть интегрирован в любую пневмосистему с условным проходом 16 мм и расходом до 1 м³/мин.

Типичные ошибки при подборе агрегата

Перечень распространенных ошибок, которых следует избегать:

- 1. Подбор только по типу резьбы.** Критично учитывать не только присоединительный размер G1/2", но и максимальный расход системы, чтобы не создать недопустимое сопротивление.
- 2. Игнорирование качества входного воздуха.** Если в магистрали присутствуют примеси грубее 12 класса, стандартный фильтроэлемент блока быстро выйдет из строя, потребуется установка предфильтра.
- 3. Пренебрежение температурным диапазоном.** Монтаж блока в помещениях с постоянной температурой выше +40°C или ниже -40°C без согласования с производителем сократит его ресурс.
- 4. Использование нерегламентированного масла.** Заправка синтетическими или неподходящими по вязкости маслами может привести к засорению распылителя и отказу системы смазки.

Условное обозначение и расшифровка шифра модели

Маркировка **БК-Р-16-2 УХЛ4** имеет следующую структуру:

БК – Блок Кондиционирования.

Р – наличие в комплектации электрического реле давления для контроля параметров.

16 – значение условного прохода в миллиметрах (Ду 16).

2 – номер модификации, подразумевающий комплектацию лубрикаторм (маслораспылителем).

УХЛ4 – климатическое исполнение: категория размещения 4 (работа в неотапливаемых закрытых помещениях или под навесом) для регионов с умеренным и холодным климатом.

Габаритные и присоединительные размеры

Для корректного монтажа БК-Р-16-2 необходимо свериться со схемой габаритных размеров. Ключевые монтажные параметры: межосевое расстояние отверстий на крепежном кронштейне, вылет резьбовых штуцеров для подключения трубопроводов, а также высота расположения органов управления (регулятор давления, кнопка сброса конденсата, винт регулировки подачи масла). Это позволяет заранее спланировать размещение блока на щите или стене, убедиться в свободном доступе для обслуживания и отсутствии помех для подводящих линий.

Схема габаритных и присоединительных размеров Блока кондиционирования БК-Р-16-2

Примеры оформления заказов

Пример 1. Стандартная поставка. «Заявка на 3 шт. БК-Р-16-2 УХЛ4 с цилиндрической резьбой G1/2" по ГОСТ 6357 для модернизации станков в г. Екатеринбург. Требуется доставка до цеха.»

Пример 2. Поставка с модификацией. «Необходимо 8 блоков кондиционирования БК-Р...