Питатели 2-0500 смазки двухлинейные

Описание

В системах централизованной смазки спецтехники, металлообрабатывающих станков и другого промышленного оборудования ключевую роль играют надежные дозаторы. **Питатели смазки двухлинейные** из серии 2-0500 являются проверенным российским решением для точной подачи дозированных порций пластичных смазок. Эти устройства обеспечивают стабильную и эффективную смазку узлов трения, что напрямую влияет на срок службы оборудования и бесперебойность его работы.

Описание и назначение серии питателей 2-0500

Питатели смазки двухлинейные серии 2-0500 предназначены для использования в двухлинейных системах централизованной смазки периодического действия. Их основная функция – подача строго определенного объема смазки (в данном случае 5 см³/ход) к нескольким точкам трения. Устройство работает под давлением в магистральных линиях до 200 кгс/см² (20 МПа). Благодаря модульной конструкции, **питатели 2-0500** доступны в исполнениях с разным количеством выходных отводов (от одного до четырех), что позволяет оптимизировать смазку сложных узлов.

Основные физические параметры и габариты

Питатели двухлинейные 2-0500 варьируются по габаритным размерам и массе в зависимости от количества обслуживаемых точек. Диапазон веса устройств – от 1,25 кг для одноотводной модификации до 4,2 кг для четырехотводной.

Код ТН ВЭД, под который классифицируются данные изделия: **8479 89 970 9** – части машин и механических устройств.

Габаритные размеры и масса моделей серии 2-0500

Модель питателя	Номинальная подача, см³/ход	Число отводов	Вес, кг	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм
2-0500-1-к	5	1	1,25	55x45x126
2-0500-2-к	5	2	2,25	92x45x126
2-0500-3-к	5	3	3,2	130x45x120
2-0500-4-к	5	4	4,2	168x45x120

Технические характеристики двухлинейных питателей

Параметр	Значение для серии 2-0500
Рабочее давление	Не более 20 МПа (200 кгс/см²)
Объем дозированной порции (Производительность за цикл)	5 см³/ход на каждый отвод
Тип рабочей среды	Пластичные (консистентные) смазки и масла, в т.ч. отечественные по ГОСТ
Диапазон температур эксплуатации	от -40°C до +80°C
Присоединительные размеры	Коническая трубная (исполнение «-K») или метрическая резьба (исполнение «-M»)
Тип системы смазки	Двухлинейная, централизованная

Принцип работы питателя двухлинейной смазки

Работа **питателей смазки двухлинейных** основана на движении главного поршня и золотникового механизма. Устройство имеет два входа от питающей магистрали (давления) и один выход на смазываемую точку. В первой фазе цикла смазка под давлением поступает по одной линии, сдвигая поршень и заполняя внутреннюю камеру. Одновременно золотник перераспределяет потоки. Во второй фазе давление подается по второй линии, что заставляет поршень совершить рабочий ход и вытолкнуть дозированную порцию смазки (5 см³) через выходной отвод к точке смазки. Цикличность срабатывания обеспечивается системой управления (насосной станцией).

Расшифровка условного обозначения (шифра) модели

Маркировка **питателей 2-0500 смазки двухлинейных** осуществляется по единому принципу, понятному специалистам. Разберем пример модели 2-0500-2-K:

2 - 0500 -	**2 - K**
Питатель для двухлинейной системы. Номинальная подача (объем порции): 0500 = 5 см³/ход.	Количество выходных отводов: 2 = две точки смазки. Тип резьбы подключения: K – коническая трубная (по ГОСТ 6211-69), M – метрическая.

Температурный режим и срок службы

Питатели двухлинейные 2-0500 рассчитаны на работу в широком температурном диапазоне от -40°C до +80°C. Это позволяет использовать их в неотапливаемых цехах, на технике, эксплуатируемой в условиях Крайнего Севера, а также в горячих цехах. Срок службы напрямую зависит от чистоты смазочного материала, своевременного технического обслуживания и отсутствия перегрузок по давлению. При соблюдении

условий эксплуатации ресурс исчисляется годами интенсивной работы.

Вопрос от механика наладчику: Что общего у системы двухлинейной смазки и хорошего бутерброда?
Ответ: И там, и там важна точная дозировка! Ведь если **питатели 2-0500 смазки двухлинейные** подадут слишком мало — узел заскрипит, а если слишком много — оборудование «испачкается» перерасходом. Вот и выходит, что и в механике, и в бутерброде главное — точно рассчитать порцию!

Область применения и совместимое оборудование

Данные **питатели смазки двухлинейные** широко применяются на отечественном и импортном промышленном оборудовании:

- Металлорежущие и деревообрабатывающие станки (токарные, фрезерные, шлифовальные).
- Кузнечно-прессовое оборудование (кривошипные прессы, гильотинные ножницы).
- Горно-шахтная и строительная техника (экскаваторы, бульдозеры, горные комбайны).
- Подъемно-транспортное оборудование (краны, конвейеры).
- Прокатные станы и другое оборудование черной металлургии.

Они совместимы с насосными станциями централизованной смазки ведущих производителей, а их резьбовые присоединения стандартизированы.

Состав ремкомплекта и часто заменяемые запчасти

Для восстановления работоспособности **питателей смазки двухлинейных** серии 2-0500 используются ремкомплекты, в состав которых обычно входят следующие детали, подверженные износу:

Наименование детали / Ремкомплект	Назначение и характерная неисправность
Уплотнительные кольца (манжеты) поршня	Износ, потеря эластичности, приводящие к падению давления и утечке смазки.
Уплотнения золотникового распределителя	Износ, вызывающий неправильное перераспределение потоков и сбой цикла смазки.
Уплотнительные прокладки корпуса	Потеря герметичности на стыках.
Пружины (при наличии)	Ослабление, приводящее к нарушению возврата механизмов в исходное положение.

Наличие сменных уплотнений — ключевой фактор долгого срока службы узла.

Габаритные и присоединительные размеры

Размеры питателей зависят от модели. Присоединение к магистралям давления и к точкам смазки осуществляется через резьбовые отверстия в корпусе. Для серии с индексом «-К» используется коническая трубная резьба соответствующего диаметра. Перед установкой рекомендуется свериться с паспортом изделия для точного определения центров отверстий.

Примеры заказа для различных нужд

1. Для модернизации токарного станка с двумя ответственными точками трения на суппорте и шпиндельной бабке подойдет модель: **2-0500-2-К** (двухлинейный, порция 5 см³, два отвода, резьба коническая).
2. Для оснащения гидравлического пресса, где необходимо смазывать четыре ...